

S₂

LIXADORA
CALIBRADORA



 Biesse

TANTAS MECANIZAÇÕES EM UMA ÚNICA MÁQUINA



O MERCADO EXIGE

que seja possível a gestão de encomendas de dimensões e tipos diferentes, garantindo prazos de entrega rápidos e padrões de qualidade elevados.

A BIESSE OFERECE

soluções tecnológicas personalizáveis segundo as próprias exigências de produção que permitem uma alta qualidade dos produtos finais, garantindo elevada produtividade. **S2** é a lixadora calibradora capaz de garantir altos rendimentos com um investimento reduzido. Ideal para pequenas e médias empresas, S2 garante a máxima confiabilidade e precisão, fruto da experiência empregada nas máquinas de gama superior.



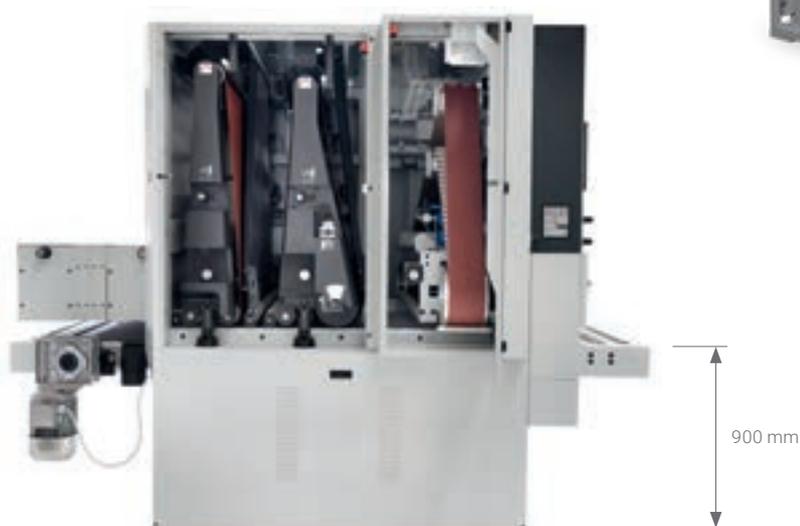
S₂

- ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO
- GRANDE VERSATILIDADE E FLEXIBILIDADE DE USO EM UMA ÚNICA MÁQUINA
- ÓTIMOS RESULTADOS GARANTIDOS COM UMA ÚNICA PASSAGEM.

ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO

A estrutura robusta e estável garante precisão e confiança ao longo do tempo.

A **base** possui um chassi único em aço soldado. As grandes espessuras usadas garantem robustez e estabilidade a toda a estrutura.



S2 possui uma **bancada de serviço de aço resistente ao desgaste** de grande espessura, que garante precisão e robustez em qualquer mecanização. Na versão com cabeçote móvel (opcional), a bancada é posicionada a 900 mm do chão, para garantir a facilidade de carga e descarga dos painéis.



Tampão



Rolo



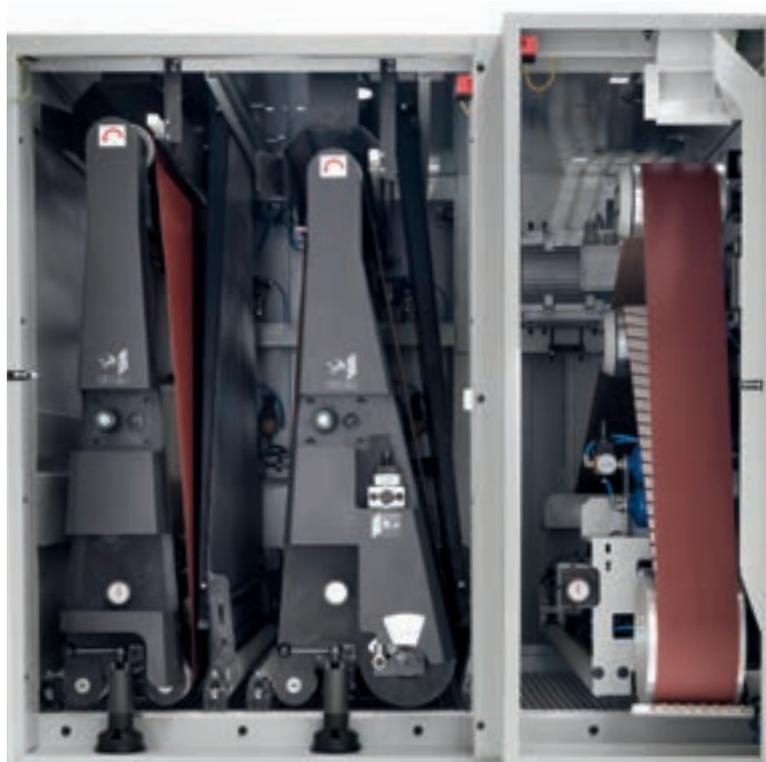
Transversal compacto



Combinado

Tempos de mecanização reduzidos graças à possibilidade de obter maiores resultados com uma única passagem.

PERSONALIZÁVEL CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO CLIENTE



S2 é a lixadora calibradora capaz de alojar até 3 grupos operadores, garantindo alto nível de acabamento dos produtos e grande flexibilidade de mecanização.



Versão Transversal, combinado, tampão.



Versão rolo, rolo, tampão.

ÓTIMOS RESULTADOS COM UMA ÚNICA PASSAGEM

A possibilidade de combinar rolos de diferentes durezas com um ou mais tampões permite ao cliente calibrar e lixar a peça em uma única passagem.



O grupo Rolo é extremamente preciso e eficaz. De acordo com a dureza da borracha utilizada e o diâmetro do próprio rolo, o grupo pode ser usado para calibrar, lixar ou polir.

Dimensões de diâmetro disponíveis:



A máquina pode ser equipada com rolos de aço ou de borracha de 90 Sh, com diâmetro de 190 ou 240 mm, destinados às operações de calibração e equipados com motores de 25 Hp.



Sistema de travagem

A Viet utiliza travão de disco com pinça flutuante para cada motor instalado. O sistema, de derivação motociclística, garante rapidez e segurança.



O rolo de tensão, de grande dimensão, permite a perfeita translação da cinta em qualquer condição de trabalho.

ALTA TECNOLOGIA PARA AUMENTAR O RENDIMENTO DA MÁQUINA

S₂ é construída com a mesma tecnologia das máquinas de gama superior. Máxima qualidade, menores descartes, alta redução dos custos.

O **tampão eletrônico seccionado** permite realizar lixamentos com alto nível de qualidade graças às seções eletropneumáticas acionadas apenas na superfície do painel. As numerosas regulações possíveis oferecem funções específicas para os diversos tipos de mecanização.

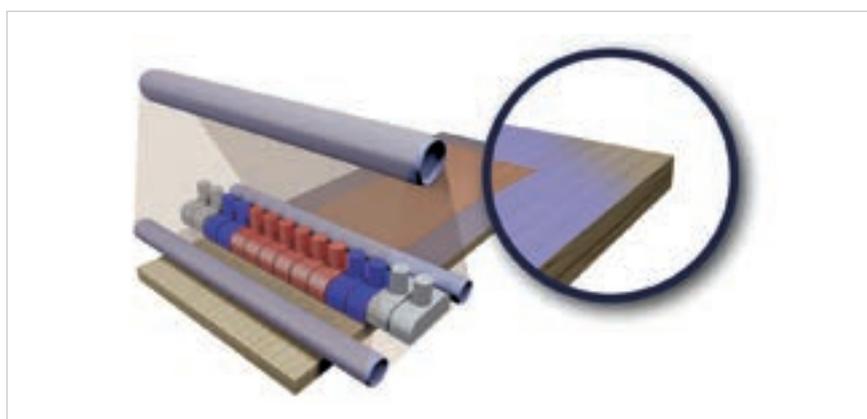
O **tampão eletrônico com tecnologia HP (High Performance)** melhora os resultados da mecanização em termos de planicidade e acabamento.



- ▶ +30% de vida útil da cinta.
- ▶ -30% de consumo elétrico.
- ▶ Melhor grau de acabamento.
- ▶ Superfície uniforme.
- ▶ -20% de pó.
- ▶ Nenhum lixamento excessivo.

Save corner.

Todos os tampões eletrônicos, com controlos IPC, contam com a função exclusiva patenteada Save corner. O sistema permite limitar o tempo de lixamento dos cantos do painel preservando, dessa maneira, as áreas de superfície mais delicadas do painel.

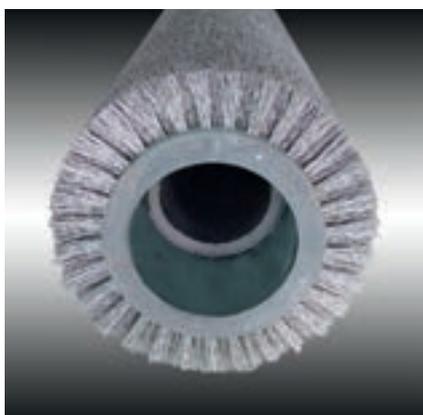


ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES REFINADO E LIXAMENTO DE QUALQUER TIPO

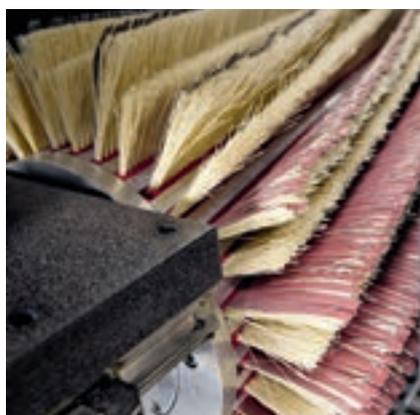
Soluções tecnológicas projetadas para mecanizações complexas.



O **grupo transversal compacto** é a solução ideal para mecanizações complexas em painéis folheados, mesmo se houver cola e papel de junção, e satisfaz as exigências de aplainagem e acabamento transversal, com um tamanho reduzido. É o melhor modo para resolver de maneira automática as difíceis operações manuais típicas do marceneiro.



O **grupo com escovas para acabamento rústico** permite que o cliente possa destacar os veios da madeira dos painéis mecanizados.



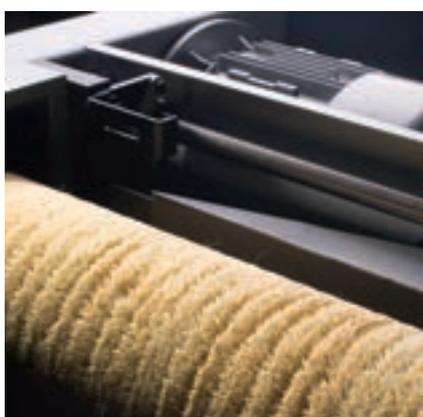
O **grupo escova com elementos abrasivos** pode ser equipado com sistema de oscilação transversal para uniformar a qualidade de acabamento do produto final. As cerdas abrasivas são substituídas rapidamente, sem precisar extrair o grupo da máquina.



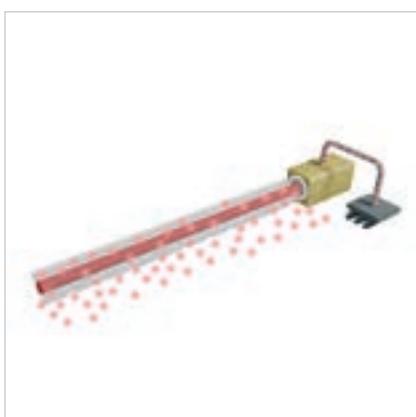
Scotch brite

O grupo scotch brite é ideal para polir os painéis após o ciclo de lixamento. Permite uniformar os acabamentos em ciclos com poros abertos.

MÁXIMA LIMPEZA DO PAINEL RESPEITANDO A ECONOMIA



A **escova de limpeza do painel** pode ser equipada com cerdas de materiais diferentes para realizar uma limpeza profunda dos painéis mecanizados.



A **barra antiestática** elimina as cargas eletrostáticas presentes nos painéis envernizados.



O **soprador giratório**, posicionado na saída da máquina, permite uma perfeita limpeza da superfície do painel após o ciclo de lixamento.

O **soprador linear** é usado para completar a limpeza das bordas do painel. É ideal para ser combinado com o soprador giratório.

ENERGY SAVING SYSTEM

LIXAMENTO ECOLÓGICO

Sempre atenta à economia energética, a Biesse oferece na sua gama de máquinas o sistema E.S.S, que garante uma economia energética de até 30% em termos de consumo de eletricidade e emissões de CO2. Combinação perfeita entre a tecnologia da Biesse e a genialidade italiana.

Energy Saving System é a série de dispositivos da Biesse criados para diminuir os consumos das máquinas. São pensados e projetados para garantir um alto grau de eficiência e otimização da produção graças a uma aspiração eficaz, garantida pelo sistema de abertura automática dos coletores em função dos grupos a trabalhar, ao sistema automático de parada dos motores e standby da máquina após um determinado tempo de inutilização e ao sistema da bancada a vácuo mediante inverter, que otimiza o fluxo de aspiração para a retenção da peça em função das dimensões do painel a mecanizar.



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

SIMPLICIDADE E POTÊNCIA

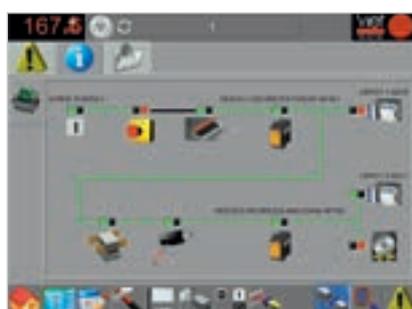
IPC é a série de **sistemas de controlo** (opcionais) integrados da máquina com Tela de Toque de 8" ou 15". O controlo permite a gestão de todos os parâmetros da máquina, fornecendo ao operador informações rápidas e intuitivas. O processador de PC industrial fornece, em tempo real, as informações de comando e retroação à máquina, simplificando o seu uso por parte do operador.



O sistema IPC exprime a máxima tecnologia de gestão das lixadoras presente no mercado.



Gestão dos tampões seccionados.

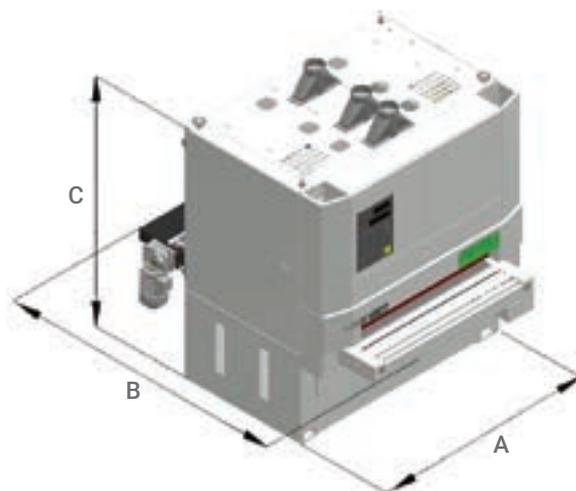


Verificação de alarmes.



Desgaste das cintas.

DADOS TÉCNICOS



		S2 (1100)	S2 (1350)
A	mm	1760	2010
B	mm	2870	2870
C máx (projeção 2200)	mm	2235	2235
C máx (projeção 2620)	mm	2445	2445
Largura útil de trabalho	mm	1100	1350
Espessuras mín-máx mecanizáveis	mm	3 - 160	3 - 160
Dimensão das cintas abrasivas (projeção 2200)	mm	1130 x 2200	1380 x 2200
Dimensão das cintas abrasivas (projeção 2620)	mm	1130 x 2620	1130 x 2620
Dimensão da cinta abrasiva transversal	mm	150 x 5520	150 x 5520
Velocidade de avanço	m/min	3 - 16	3 - 16
Pressão de exercício	bar	6	6
Massa	Kg	2880	2880
Potência dos motores até	kW (HP)	18,5	18,5

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais.
A Biesse Spa se reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado na posição do operador na entrada da máquina: 75,0 dB(A) em repouso, 76,0 dB(A) em carga. Nível de pressão acústica ponderado na posição do operador na saída da máquina: 70,5 dB(A) em repouso, 71,0 dB(A) em carga.

A Viet Srl. projetou e fabricou a máquina de forma a reduzir ao menor nível possível a emissão de ruído aéreo na fonte, de acordo com os termos da Diretriz Comunitária 2006/42/CE, e requisitou um teste para determinar o nível de emissão de pressão acústica na posição do operador da máquina de lixar/acabamento acetinado. Referência normativa: UNI EN ISO 19085-8:2018, UNI EN ISO 11202:2010. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros.

Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

GERENCIAR A PRODUÇÃO DE FORMA SIMPLES E IMEDIATA

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION É UM SOFTWARE PARA A GESTÃO DE PEDIDOS NA EMPRESA, DESDE SUA GERAÇÃO ATÉ O PLANEJAMENTO DO CALENDÁRIO E A PRODUÇÃO REAL, EM ALGUMAS ETAPAS SIMPLES E INTUITIVAS.

GRAÇAS AO SMARTCONNECTION É POSSÍVEL CONECTAR AS MÁQUINAS DO LOCAL DE PRODUÇÃO, TRANSFORMANDO A EMPRESA EM UMA FÁBRICA 4.0



SmartConnection uma solução baseada na web que pode ser usada a partir de qualquer dispositivo.



A Biesse está ampliando a SmartConnection em todas as áreas geográficas. Para verificar a disponibilidade em seu País, entre em contato com seu representante de vendas.

MADE WITH BIESSE

HABILIDADE ARTESANAL E ALTA TECNOLOGIA PARA PRODUZIR DOCES SONS DE SUCESSO.

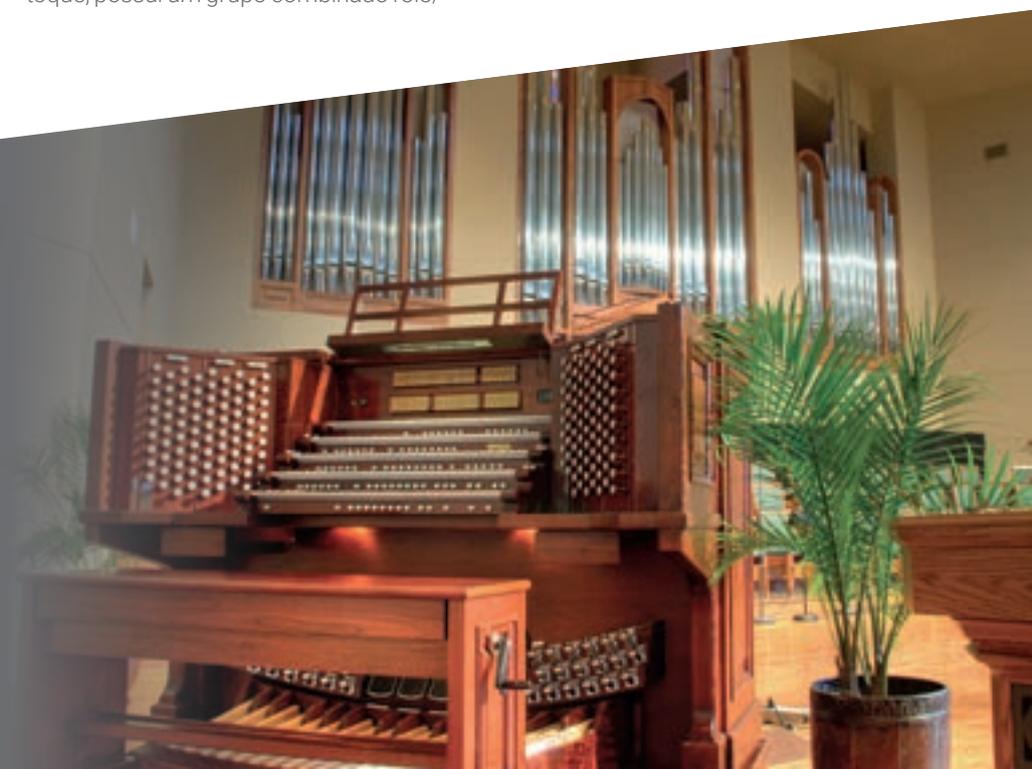
Mais de 80.000 instrumentos instalados em mais de 80 países pela Allen Organ, o maior fabricante de órgãos do mundo. Localizada em Macungie, PA, nos Estados Unidos, e fundada por Jerome Markowitz em 1937, a Allen Organ possui 200 funcionários e 225.000 metros quadrados de instalações de produção. A "Allen", afirma Dan Hummel, diretor de produção, "tem um alto nível de integração vertical, que exige o máximo controle da qualidade e flexibilidade, para poder realizar modificações em tempos relativamente breves, segundo as necessidades dos nossos clientes. Temos alguns requisitos bem peculiares para a produção e o planeamento de soluções criativas. Nos Encomendam-nos

produtos personalizados, assim como órgãos clássicos para teatros. Em todo caso, mesmo os órgãos tradicionais são frequentemente modificados para atender a exigências específicas". Os órgãos da Allen são construídos combinando painéis folheados e madeira maciça. "Trabalhamos lado a lado com os fornecedores para garantir madeiras maciças e painéis da melhor qualidade", acrescenta Hummel. A matéria-prima é processada em todas as diversas fases com máquinas de alta tecnologia até alcançar o produto final. Na última etapa, a madeira trabalhada é lixada em um centro de acabamento da Biesse. O centro de lixamento, equipado com tela de toque, possui um grupo combinado rolo/

rolo e um tampão seccionado para o polimento de painéis folheados e maciços.

*Fonte: Custom Woodworking Business Jan. 2013
Woodworking Network/Vance Publications.*

Allen Organ é líder no setor de produção de órgãos digitais e instrumentos musicais semelhantes de alta qualidade. Qualidade artesanal e alta tecnologia.



Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



