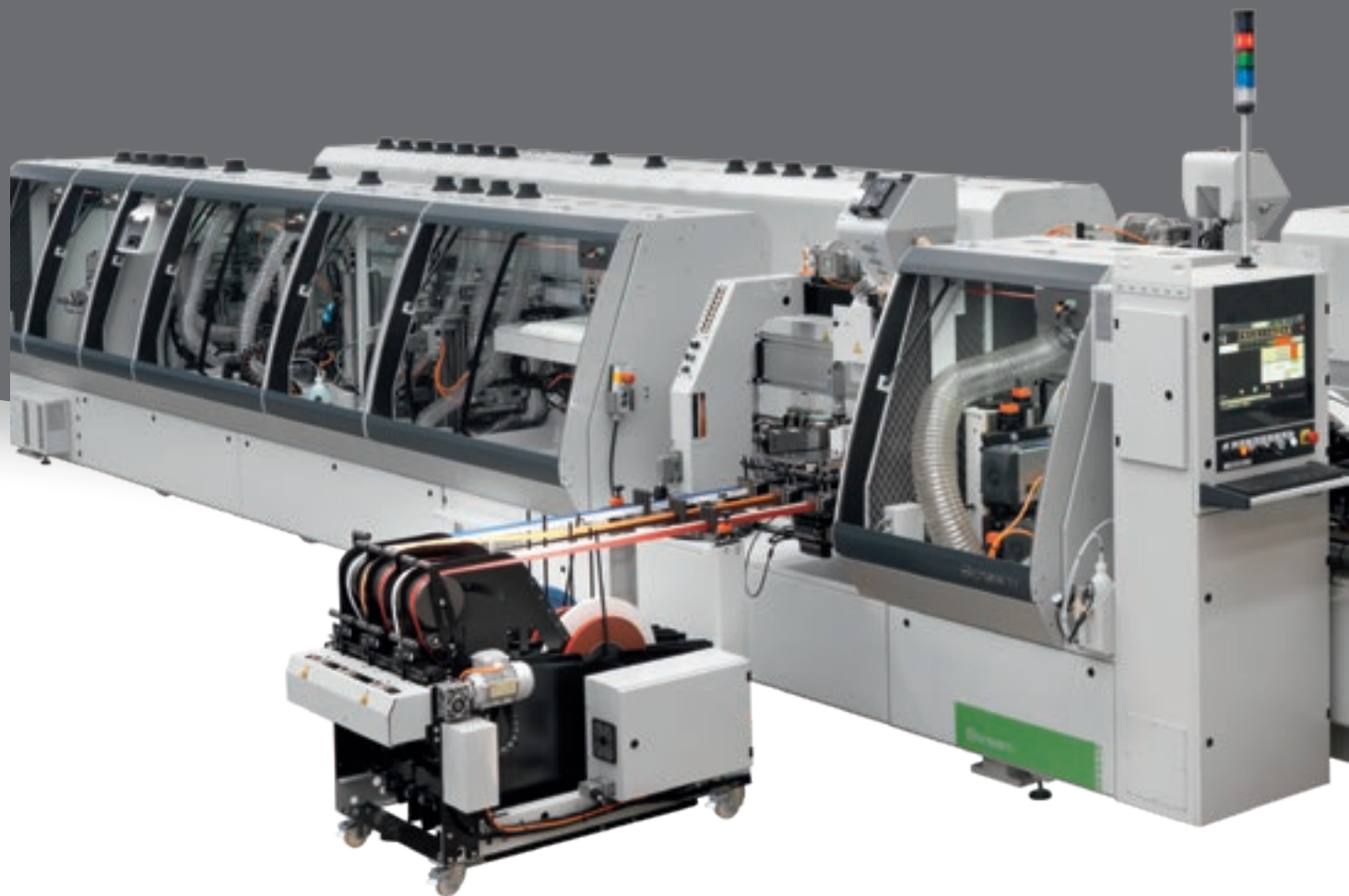


STR EAM c

双面磨封边机

磨边技术选择



市场预期

加工工艺中的革新以此使企业可以 **承接尽可能多的订单**。与此同时，保持高质量标准，提供产品定制，保证迅速的交货时间，并且完美应对高度自动化企业的需求。

BIESSE以

技术解决方案 作为回应，以保证长期持续的高质量、一致的性能。**Stream C** 是一系列磨封边机，可以使用单个系统在板材的横向和纵向两侧进行磨边和封边操作。这些可靠、高性能的机器提供高水平的生产能力。



STREAM_c

- 减少所用机器的最大结果
- 完美的粘合面
- 卓越的性能和操作执行得益于为后续加工阶段准备板材而设计的特定解决方案
- 为满足所有灵活性和生产能力要求而开发的装置

减少所用机器的最大结果

磨封边机已成为现代木工的必备设备。
Biesse Stream C 系列旨在确保最高效率。
有许多解决方案可以满足大量的生产需求。



STREAM C BD2

这种双独立机器能够以高达 30 m/min 的速度加工板材的纵向和横向侧面，两侧的去层能力高达 6 mm。第一通道轮使板材的纵向侧能够对齐并居中。机器扩展的进料区允许插入板材的横向侧，由螺栓推动，确保在加工纵向侧时保持先前获得的平行度调准，从而确保成品板材的尺寸完美。



板材出料区。



STREAM C SB1

该生产线机器的工作速度最高可达 60 m/min, 两侧最多可去除 10 mm。它的进料区较短, 设计用于接收板材的纵向侧面, 与第一通道轮对齐。



板材进料区。



STREAM C SB2

该生产线机器的工作速度最高可达 40 m/min, 两侧最多可去除 10 mm。它专为在板材的横向侧进行加工操作而设计, 但也可以配备各种选件, 也可以对板材的纵向侧进行加工。

生产能力

磨边和封边解决方案

Biesse Stream C 系列旨在确保最大的生产效率。该机器可靠且注重性能,配备了一系列的技术解决方案,旨在响应特定要求,同时满足最高的生产能力需求。

Biesse 磨封边机采用坚固、可靠的整体式底座,可确保机器在整个生命周期内精度较高,将振动风险降至零。即使在较高工作速度下,滚动皮带也能保证最大的可靠性。由于特殊的链节和独家的 APS (抗脉冲系统) 系统,屈曲减少到零。高性能加工单元确保板材之间的最小间距,以提高生产能力。



质量的核心

机器的结构是非常坚固,不易弯曲,采用尖端计算和设计工具达到特定大小。我们整个工业过程的质量控制系统可确保产品合规。为了模拟最具挑战性的工作环境,每台机器在组装阶段都要经过大约 160 次检查。



“整体底座”具有高稳定性,可使机器全天候运行,同时继续保证高质量标准。



每个底座的公差为每延米百分之二毫米。这样,除了保证工程质量外,还可以避免在装配阶段进行任何补救工作,这将不可避免地延迟机器的交付。





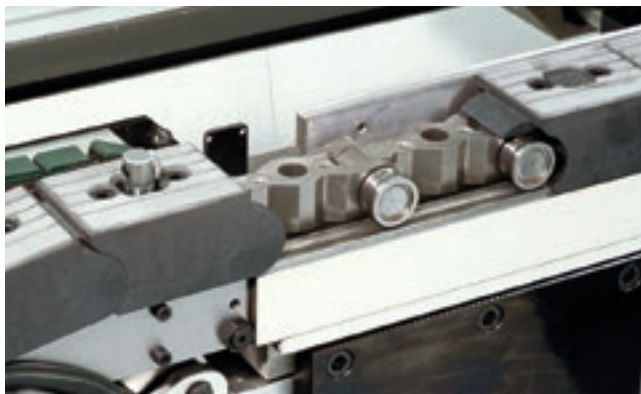
压带器 使板材能够通过皮带,以均匀的方式施加理想的压力,即使是最薄的涂层。



第一通道轮 的设计,通过对三个橡胶轮的恒定压力,保证了板材纵向侧的完美对齐。



定心装置 使板材居中,以加工其横向侧面。



定位螺栓 由带镀铬的钢化钢制成,使用先前在加工纵向侧时获得的平行度调准,将板材推向前,以 90° 的角度将其插入横向侧。送料带由变形最小的高精度链条制成,速度设置可调,确保其以线性方式平稳运行,以实现最大的精度和稳定性。

可根据生产需要定制

Stream C 可以为不同需求的客户配置。

板材
准备



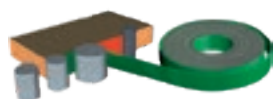
双拱
装置



预铣
装置



封边条
粘合



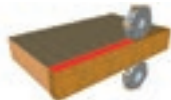
粘合
装置



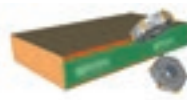
封边条机
加工操作



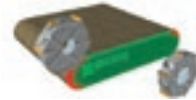
端部修整
装置



重叠粗
修装置



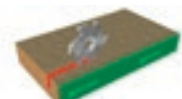
精修
装置



圆角
装置



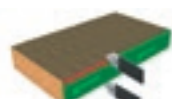
板机床
运行



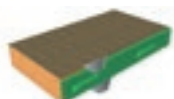
切槽
装置



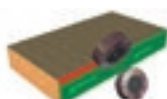
封边条
精加工



边缘刮刀
装置



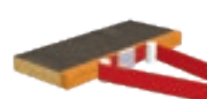
刮胶刀
装置



抛光
装置



热风
机



打磨
装置



完美的粘合面

粘合前的板材准备是实现完美封边的重要阶段。
专门用于这一阶段的装置,旨在确保在每个后续加工操作的高精度。



双拱装置 可使板材成为方形,
从每一边去除多达 5 mm 的材料。





防碎 装置可以在横向侧进行磨边操作，
而不会损坏已加工的纵向侧。

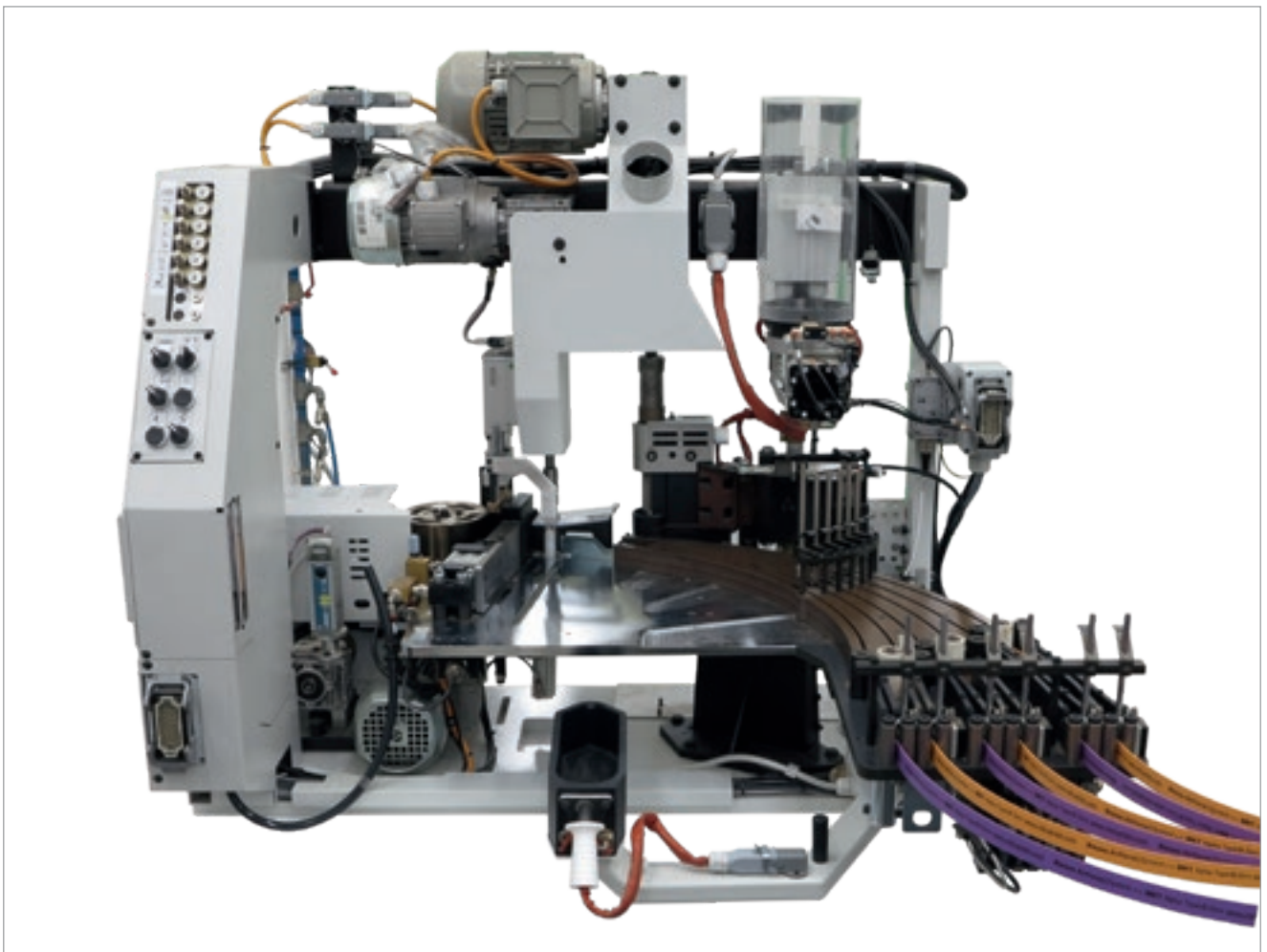


具有自动干预功能的 **双电机 RT20 预铣**
装置保证了完美的粘合基础。
抽吸系统的全新优化保证了最佳清洁效果。

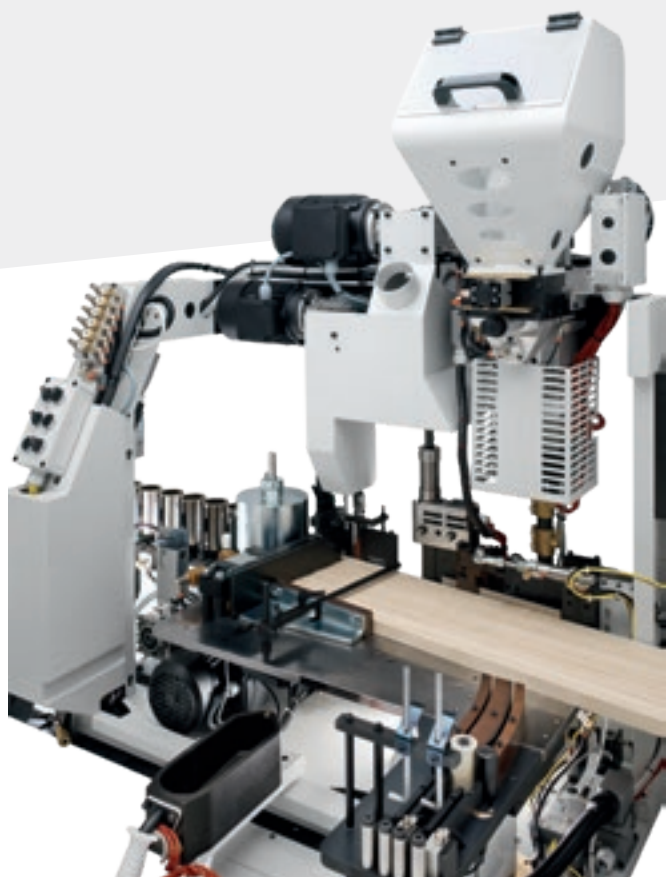
最优边缘附着

Biesse 粘合装置旨在确保粘合剂在板材边缘的最佳应用。
根据加工要求,可提供一系列不同的型号。

粘合装置,适用于 0.4 至 20 mm 卷材或带材的自动封边。
根据标配,它专用于胶辊、带材装载辊和压力辊的移动。



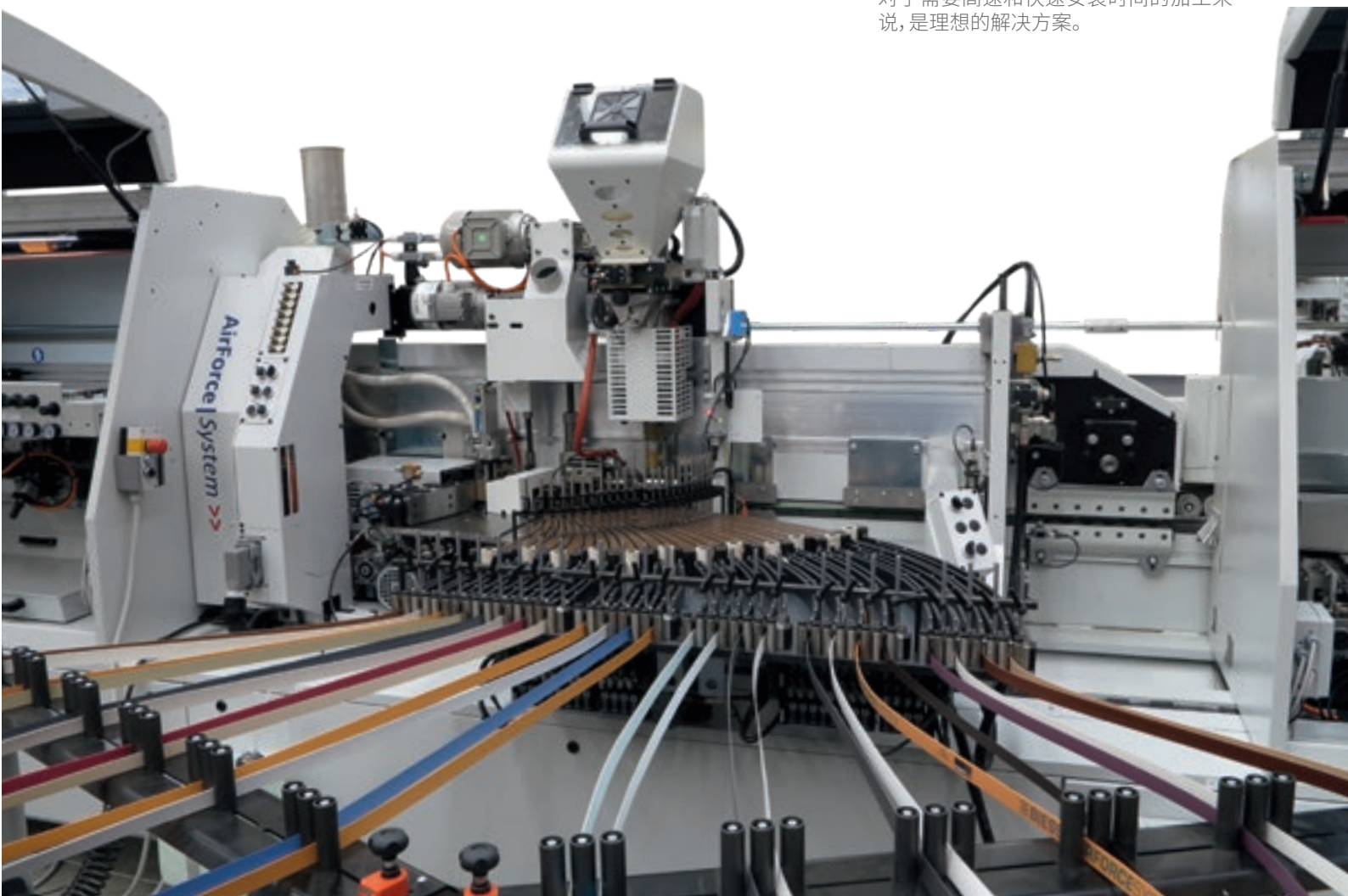
SP10
用于在 0.4 至 3 mm 的卷材上边缘处理,
可覆盖大多数加工要求。



SP20
该装置特别适用于加工 20 mm 厚的实木卷材或带材。



SP30
对于需要高速和快速安装时间的加工来说,是理想的解决方案。



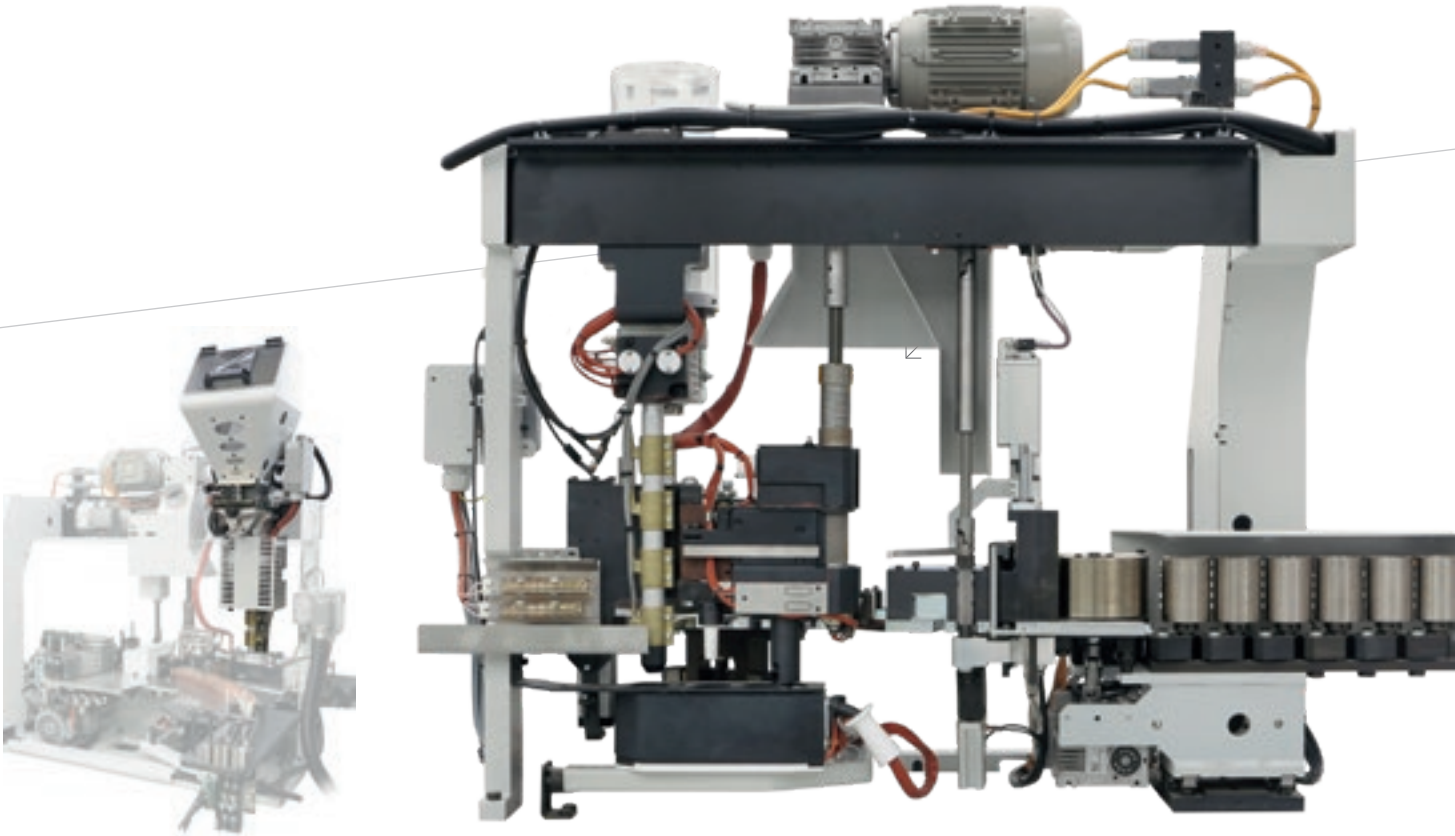
一系列优化胶合管理的解决方案

Biesse 为使用 Evo 和聚氨酯胶提供了一系列特定的解决方案。



由于 **胶盒** 拥有众多的优势组合, 该装置具备极高的灵活性。



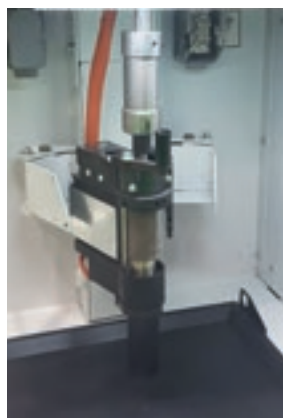


HM20 预熔化器 是一种用于颗粒状胶罐,容量大,可在完全自主的情况下长时间连续加工。

High Melt 是 Biesse 专利连续胶水回收系统,可保持机器清洁而不烧胶。



Nordson 预熔化器 是为与 Pur 粘合剂一起使用而创建的系统,旨在满足大量生产需求。这些独特的直喷系统旨在以持续的速度进行不间断的高消耗加工。



胶盘维修站:
 - 可以访问以对夹盘进行维护
 - 根据胶水类型 (EVA/PUR) 进行具体温度控制
 - 专用胶辊驱动

AIR FORCE SYSTEM

隐形封边

无接缝,无胶线,与板材完美协调。

Air Force System 是基于对流的物理原理,可在 Biesse 封边机上使用。通过使用压缩热空气系统,边缘与板材完美结合,确保防水和耐热,并具有出色的持久质量。



卓越的性能和执行力

为后续加工阶段的板材准备专门的解决方案,保证了最大精度。



IT90P

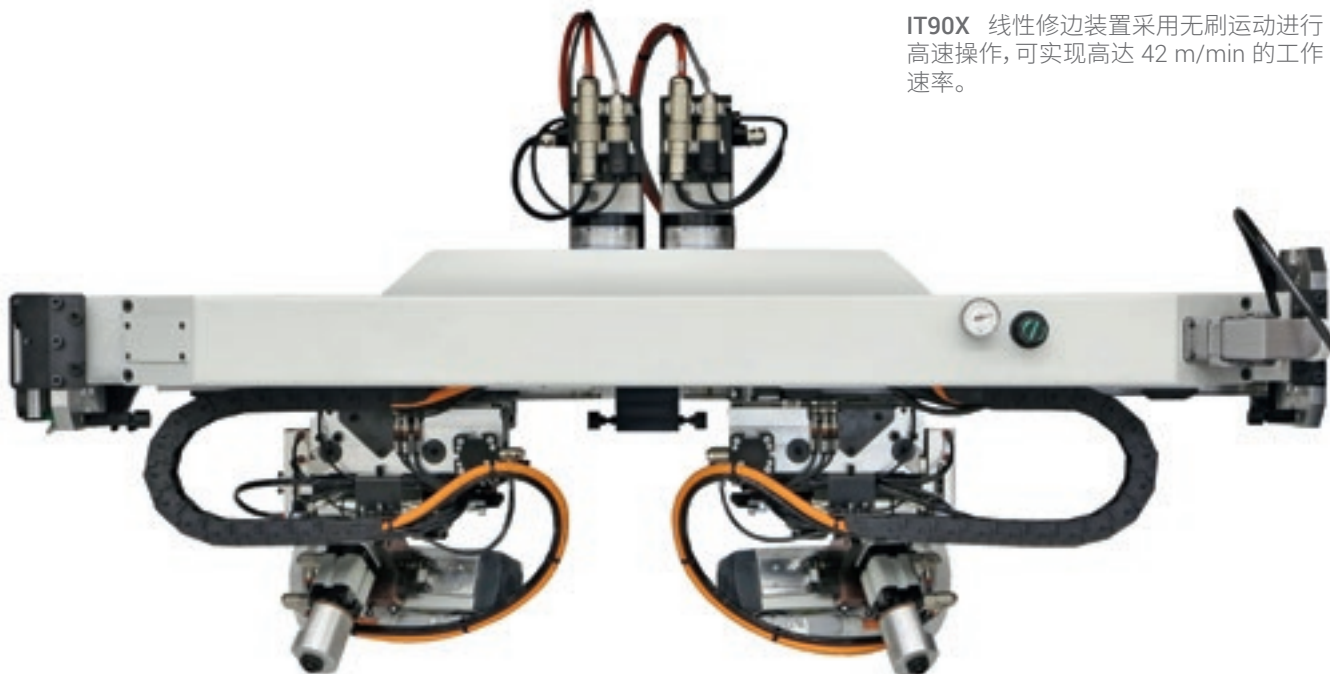
IT90P是一种线性修边装置,具有更高速度的步进运动,可实现高达 30 m/min 的工作速率。



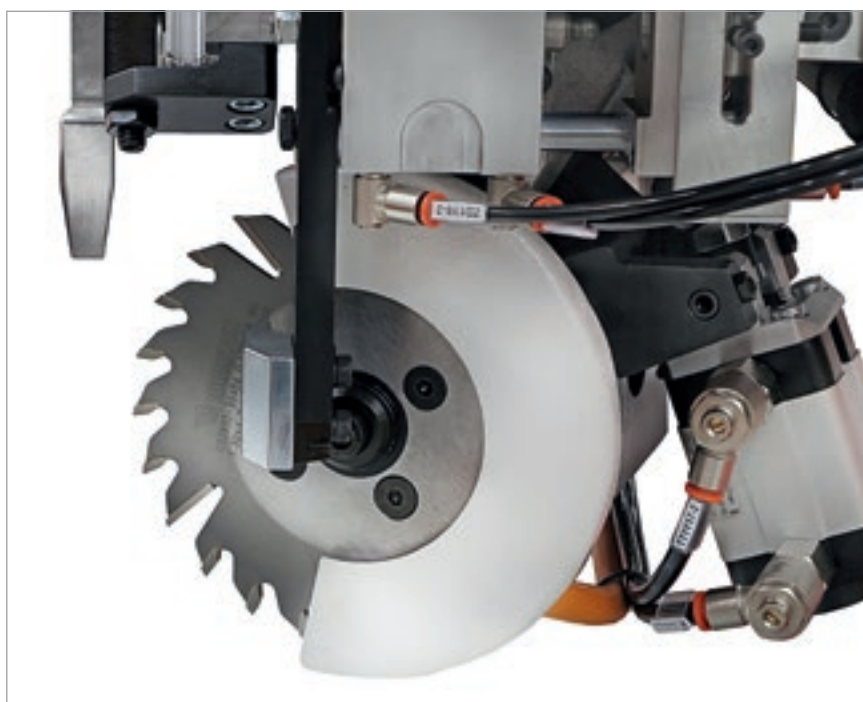
端部修整装置可最大限度地提高切割质量和精度,去除板材两端的任何多余部分。多种解决方案可满足不同的加工要求。



IT90X 线性修边装置采用无刷运动进行高速操作,可实现高达 42 m/min 的工作速率。



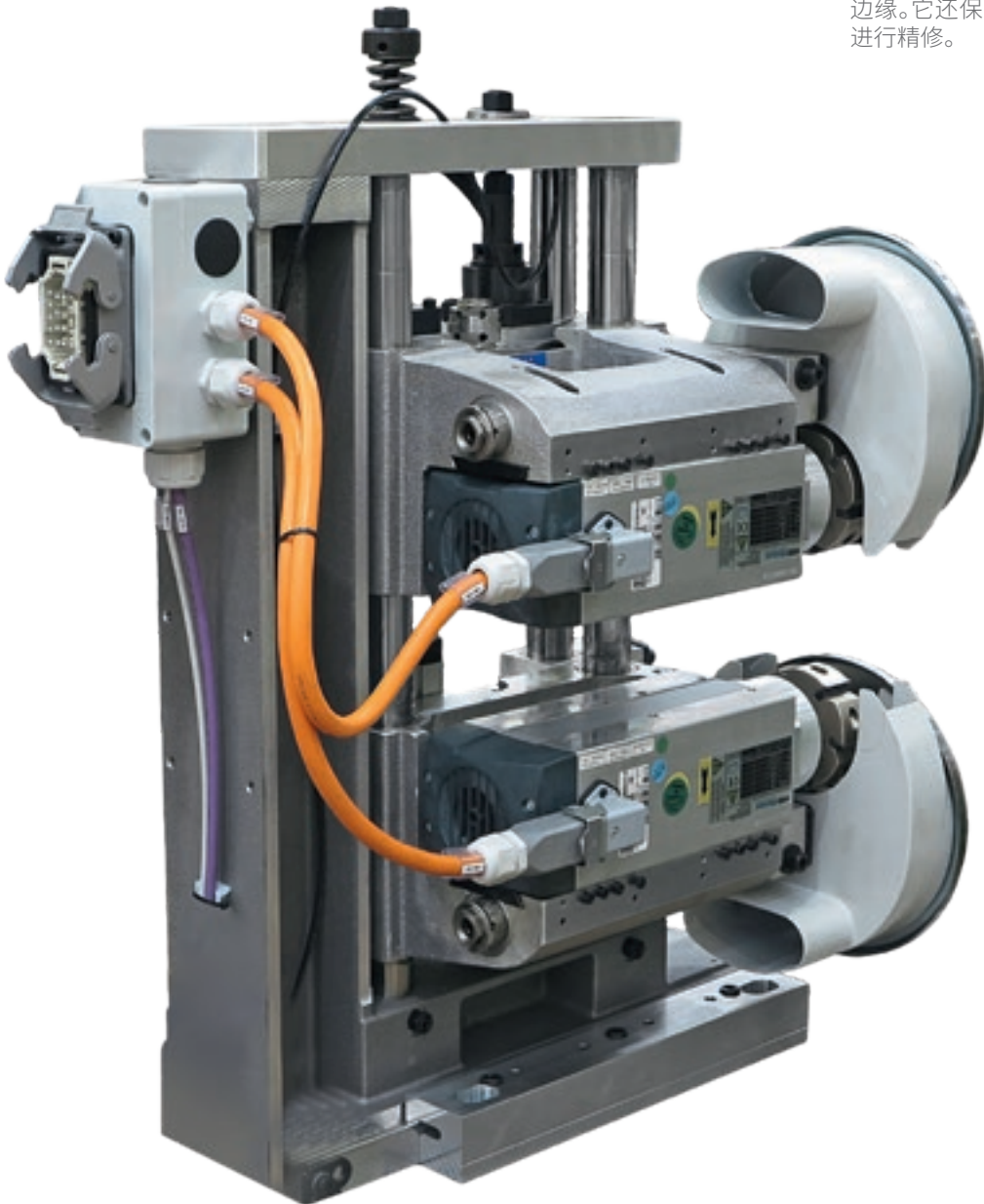
仿形加工和追踪系统还可以保证在高光边缘和涂膜上的最佳修整质量。前部厚度示踪器的 3 个气动位置可用于控制 3 种不同边缘厚度的精加工。



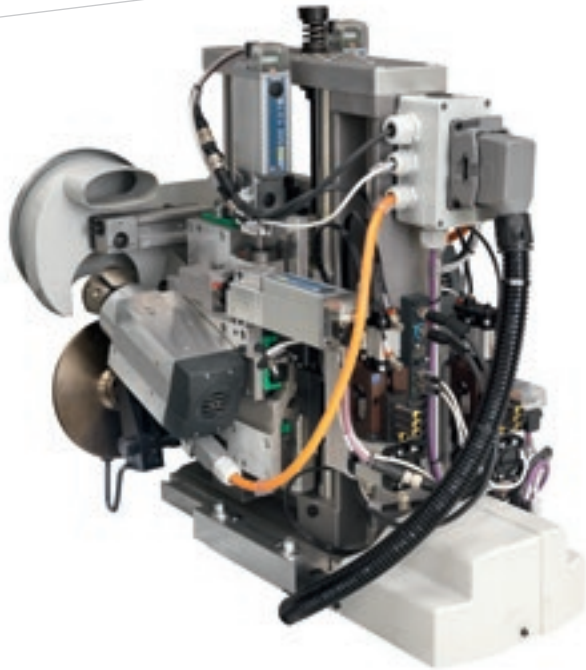
高级修整

定制解决方案源于对机加工过程的深入了解，旨在为各种不同的需求量身定制解决方案。

粗修整器 可减少板材顶部和底部的多余边缘。它还保证在一次运动中完美对实木进行精修。



精修装置是封边工艺的核心装置之一，
配备 2 台高频电机和立式/前转盘式仿形加工机。



RF40

完全加工设置自主性。对于需要绝对加工灵活性的用户来说，这是理想的解决方案，机器可根据所需边缘厚度进行全面调整。



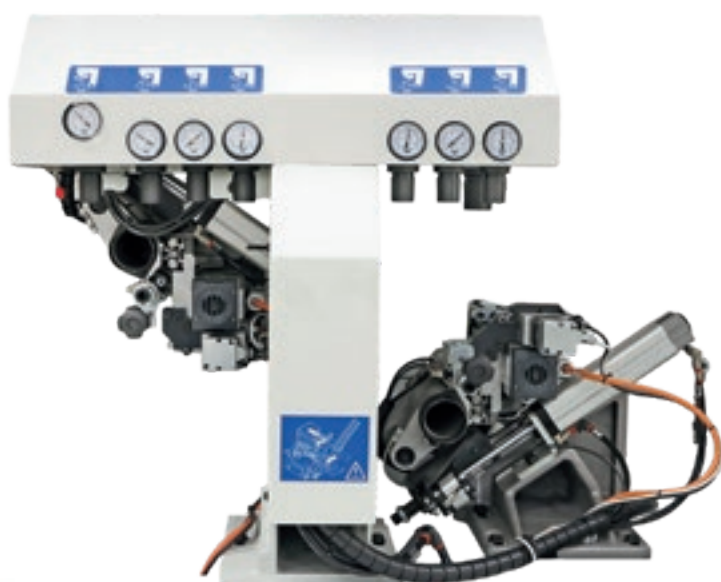
新 RF50

得益于高频电机 (24000 rpm) 和金刚石头铣刀，质量一流。
由于 7 轴采用 NC 控制，刀具位置可以适应封边条和板材的最细微变化。

满足各种要求的解决方案

为满足制造商最苛刻的生产能力和灵活性需求而创建的解决方案。

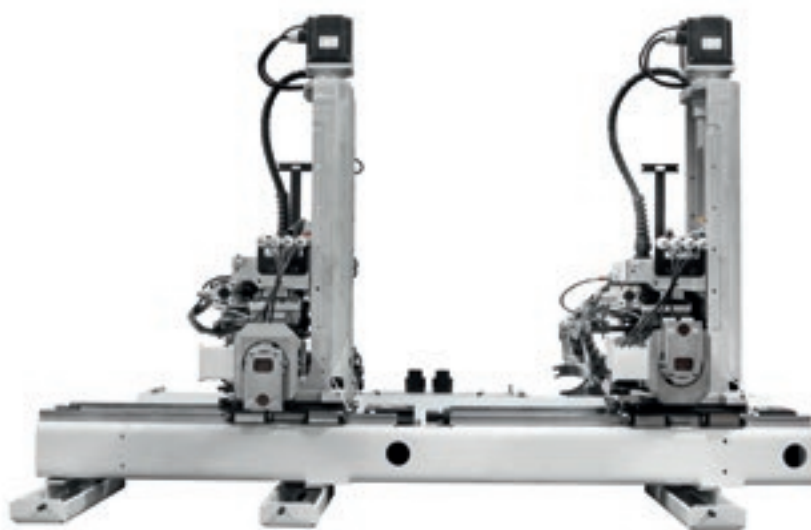
多功能圆角装置可以在前/后和顶部/底部边缘倒圆角。



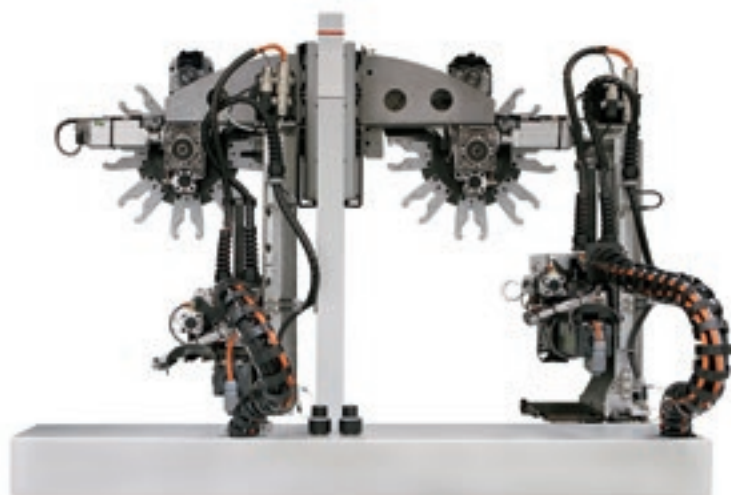
AR30
双电机气动跟踪圆角装置。



AR34
四电机气动跟踪圆角装置。非常适合磨圆木材边缘。



AR80
带无刷运动的双电机圆角装置, 可实现高加工速度和最高的质量和精度。



换刀库
得益于加工不同厚度边缘的自动换刀, 减少了循环时间。

多种机加工选择

Stream C 技术可用于复杂的加工操作，
保证质量、精度和绝对可靠性。

开槽装置可用于在板材的底部、顶部和前表面开槽和
铣削。

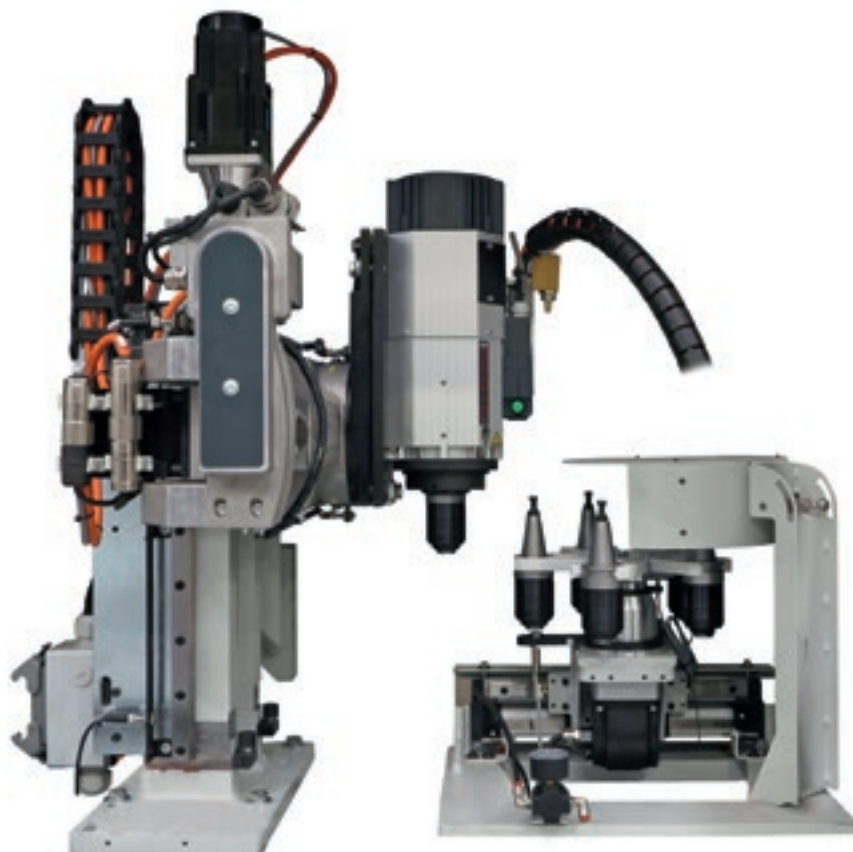


FB30
带有手动移动和 0-90° 旋转定位的装置。





EB32
配备了双滑架，以在板材的底面和正面同时开槽。



EB60
无刷伺服控制轴电主轴和开槽装置。它在定时驱动环境中提供极高的精度。刀具库有 5 个隔间，用于自动更换数控刀具。

完美的修整

边缘刮刀清除了边缘顶部和底部先前加工操作的所有缺陷。

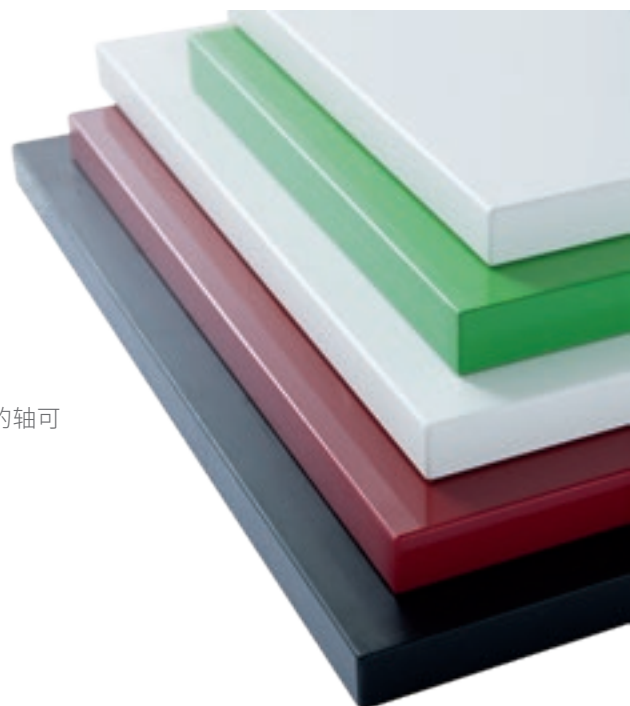


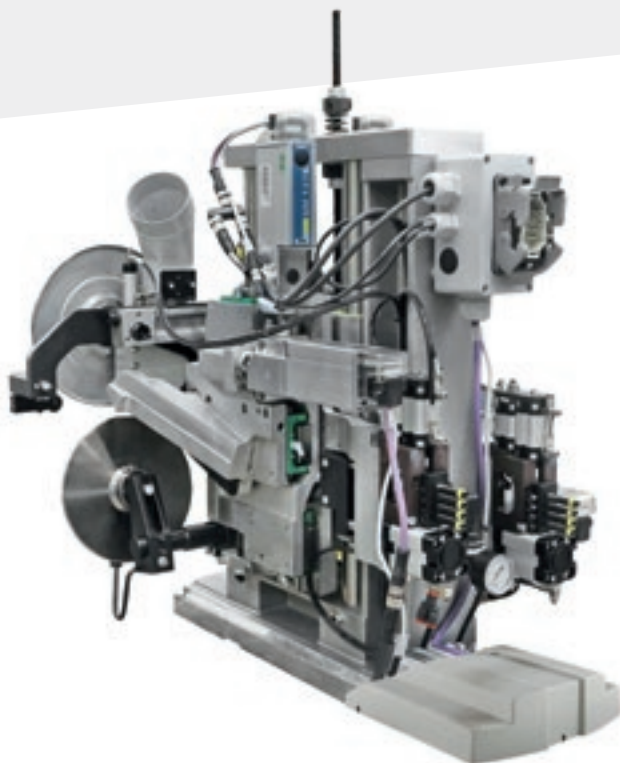
紧凑型加工装置, 可通过气动设置管理 2 个轮廓。

即使高速工作, 边缘刮刀装置也能保持出色的质量标准。



根据封边条的厚度, 刮边装置上的轴可以在无限范围内自动定位。





RB40

定位在立柱上以完全吸收结构上产生的任何振动, 并通过控制轴轮廓的多重管理实现平滑设置。



Pro-Nesting 套件

预钻孔板封边的理想解决方案。



新 RB50

单个刀具最多可加工 5 种不同的轮廓, 从而实现最大的灵活性。
由于 7 轴采用 NC 控制, 刀具位置可以适应封边条和板材的最细微变化。

成品的最佳清洁

确保高质量产品标准的多种解决方案。



刮胶刀可去除板材顶部和底部的多余胶水。这是市场上唯一配备 4 个气缸以实现最高质量的型号。





抛光 装置, 用于清洁和抛光边缘和板材。



基于不同的加工阶段, 由一组具有不同功能的液体组成的板材清洁系统。该系统可确保成品无需进一步清洁。

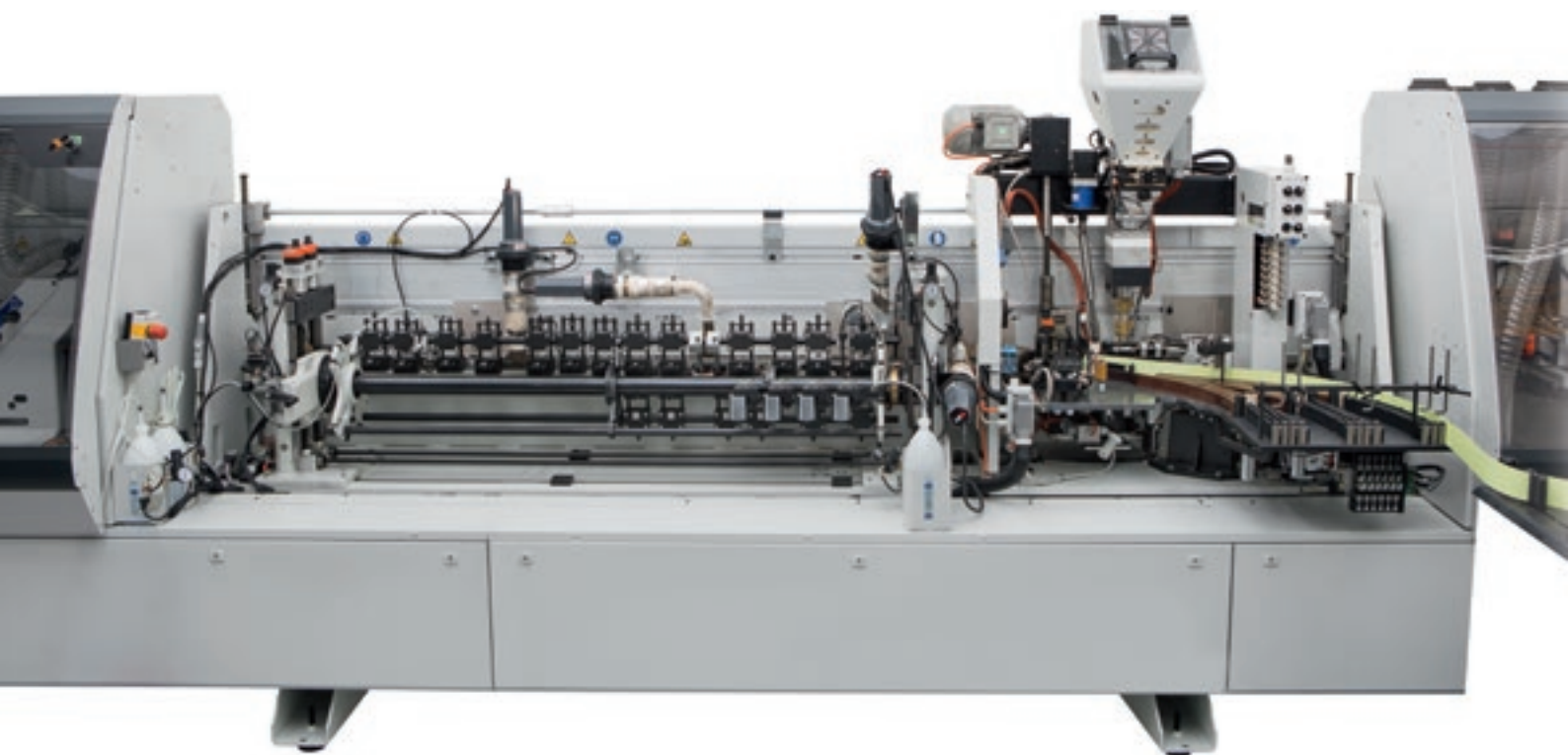


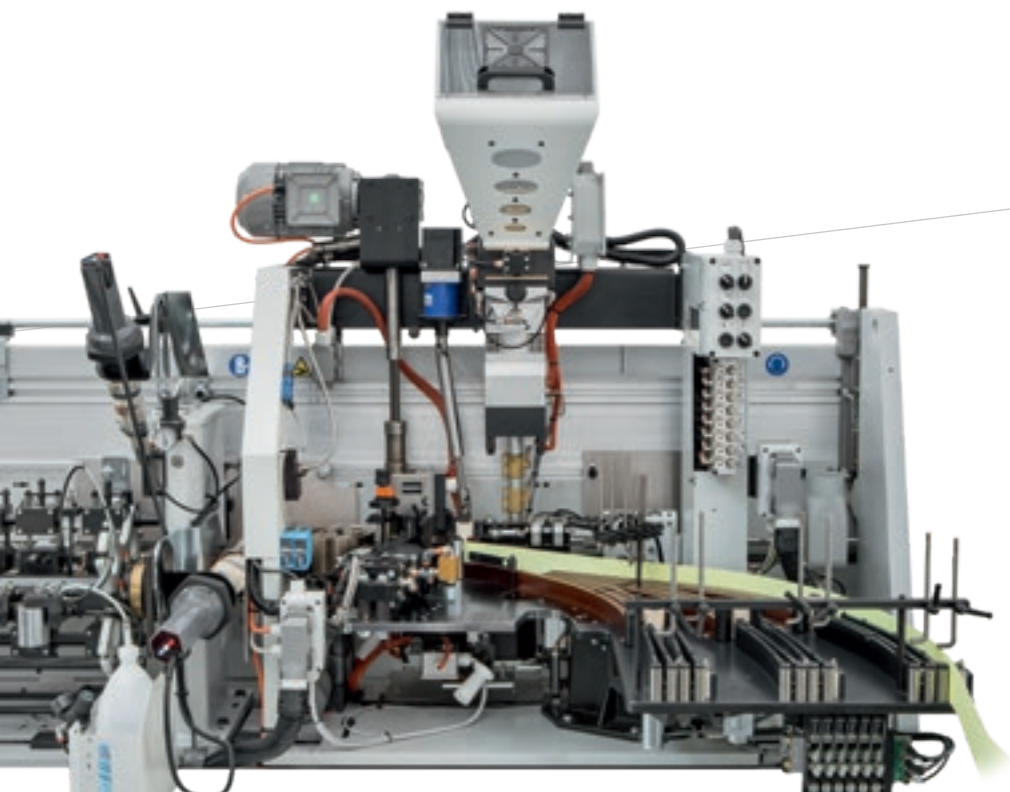
用于 重新活化边缘颜色的热风机。



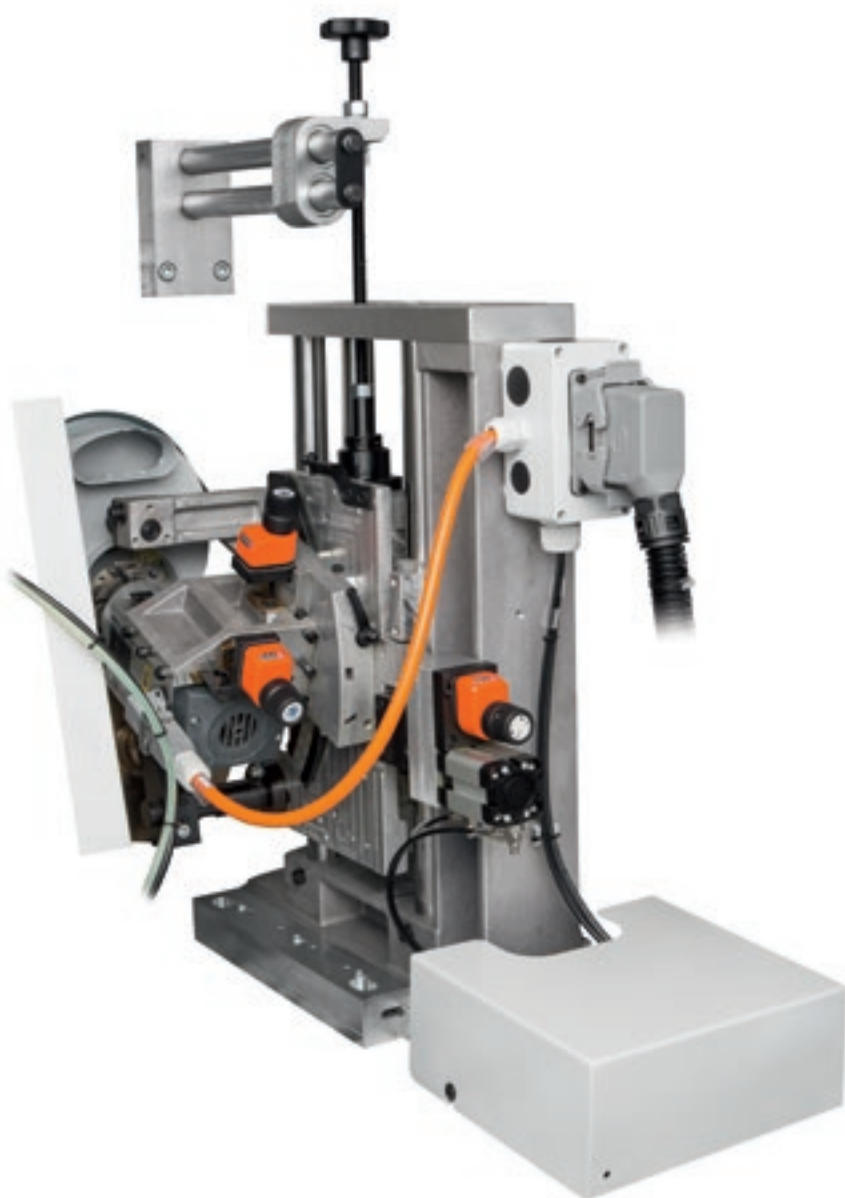
设计产品的软成形加工操作

即使是对最复杂的形状，
Biesse 已开发了最先进的封边技术。

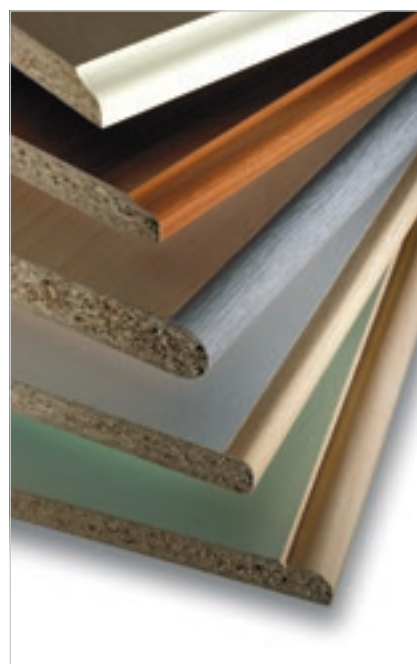




SP40粘合装置, 用于软成型的成型边缘。



专为软成形加工操作设计的开槽装置, 用于加工复杂轮廓。



集成生产 生产线



100 米以上集成生产线的设计

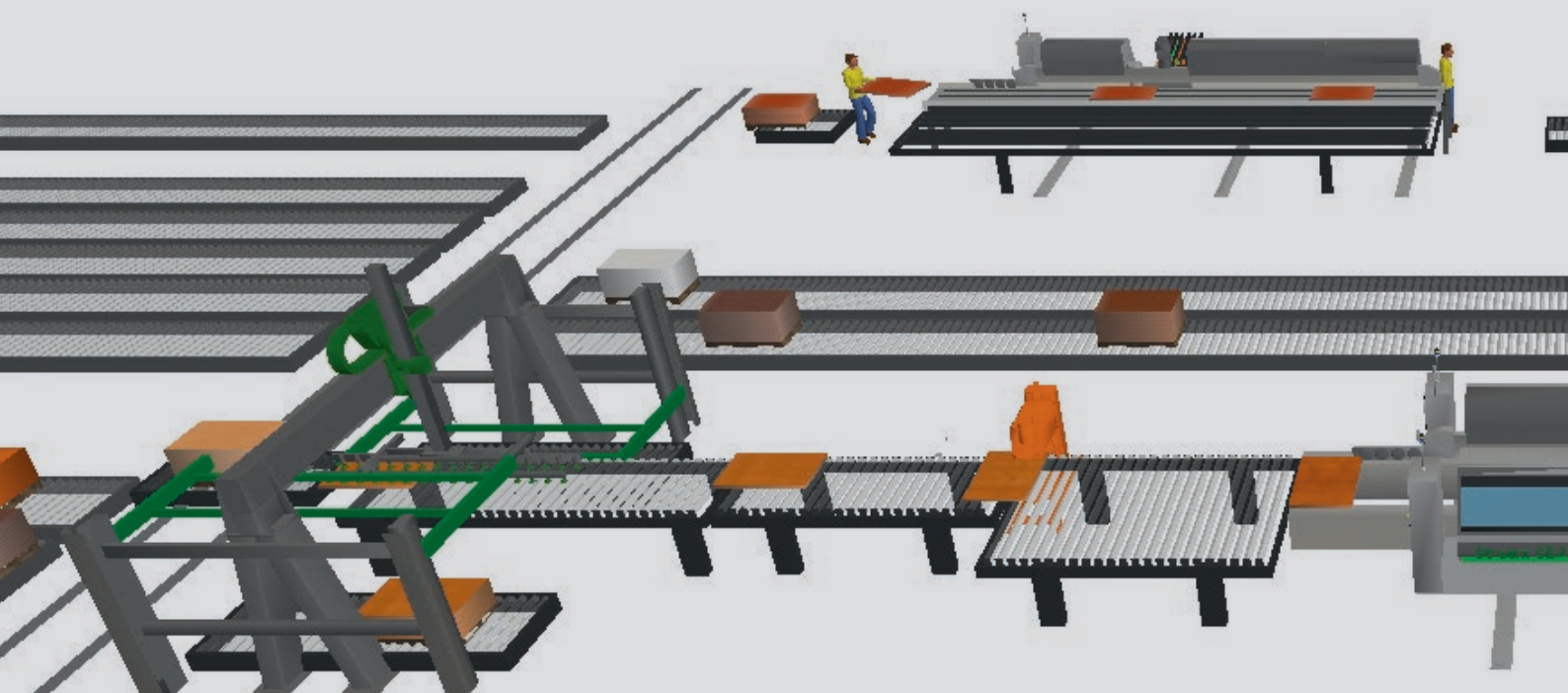
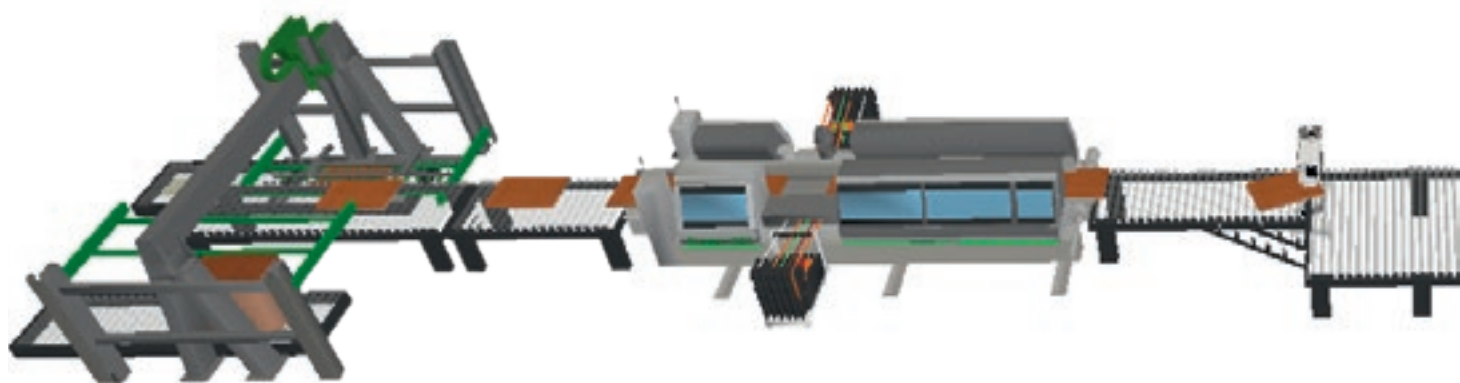
BiesseSystems 给希望为其制造过程实施集成技术解决方案的公司,提供了全面的项目咨询和管理服务。

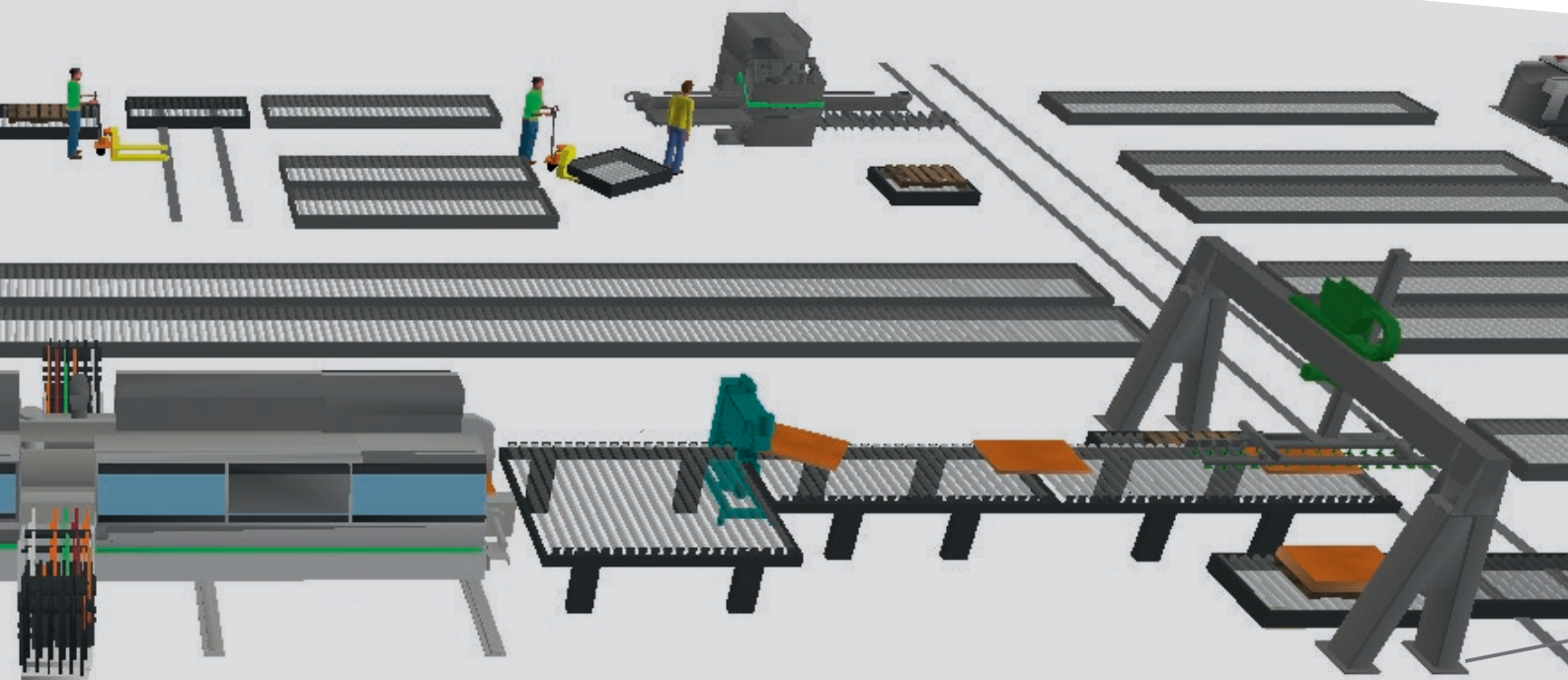
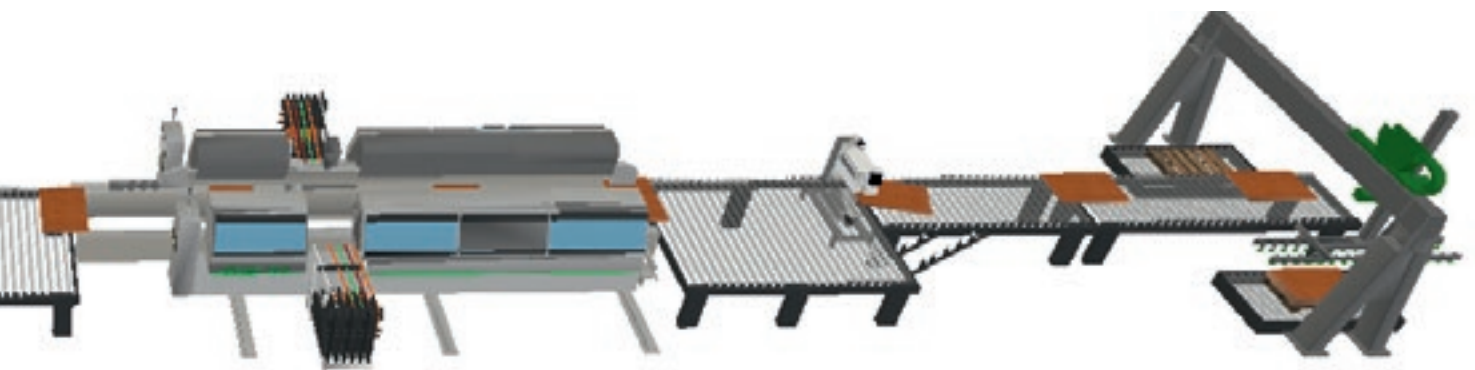
一个能够理解和预测公司需求的行业专家团队,从开始到系统安装和调试,会一直与客户合作。



生产线示例

Biesse 磨封边机专为在全自动、集成生产线中工作而设计和制造,适用于全天候工作负载。





技术为用户服务

得益于触摸屏控制面板,所有用户都可以进行即时编程。



用于监控生产能力的高级统计数据:

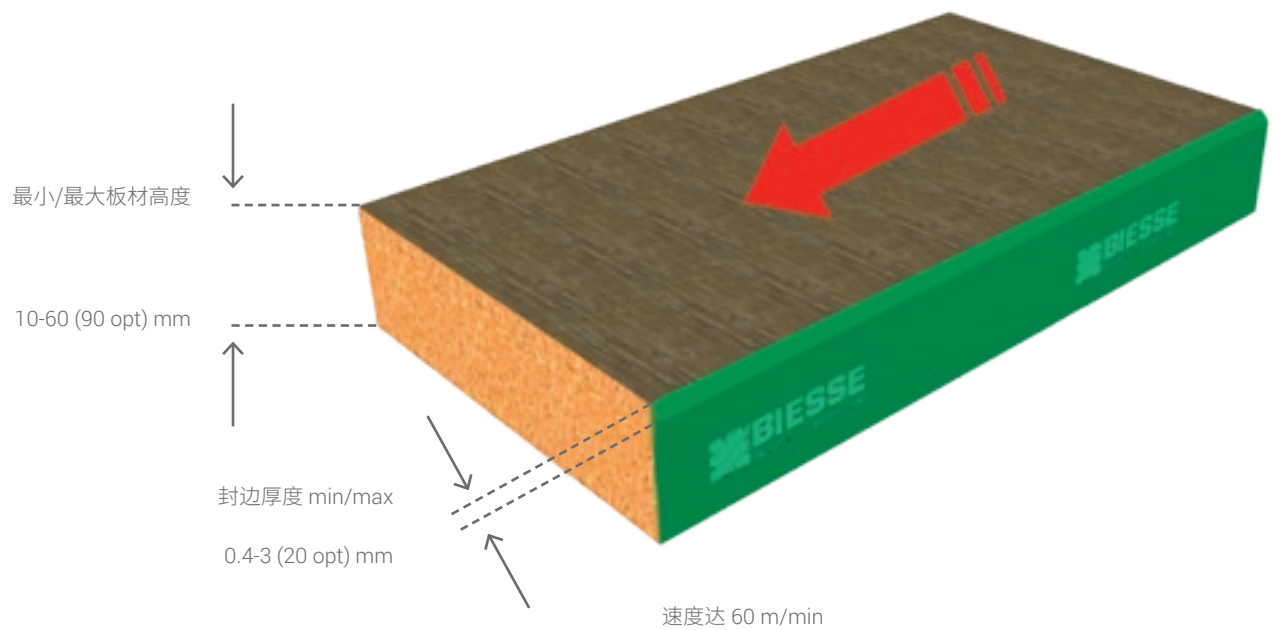
- ▣ 不同类型的图表可用于了解和改进封边机性能
- ▣ 按照批次或时间间隔细分生产统计
- ▣ 移动应用程序,可随时了解机器状态。

用于 Stream C BD2 控制的 SMART TOUCH 21。100% 触摸封边机管理,无需外部设备。21.5 英寸全高清屏幕保证了最佳的可见度,从而最大限度地提高了可用性。

- ▣ 简便的程序管理和可用性。
- ▣ 从一种加工操作快速过渡到下一种加工操作。
- ▣ 现代、直观的图形界面。



技术数据



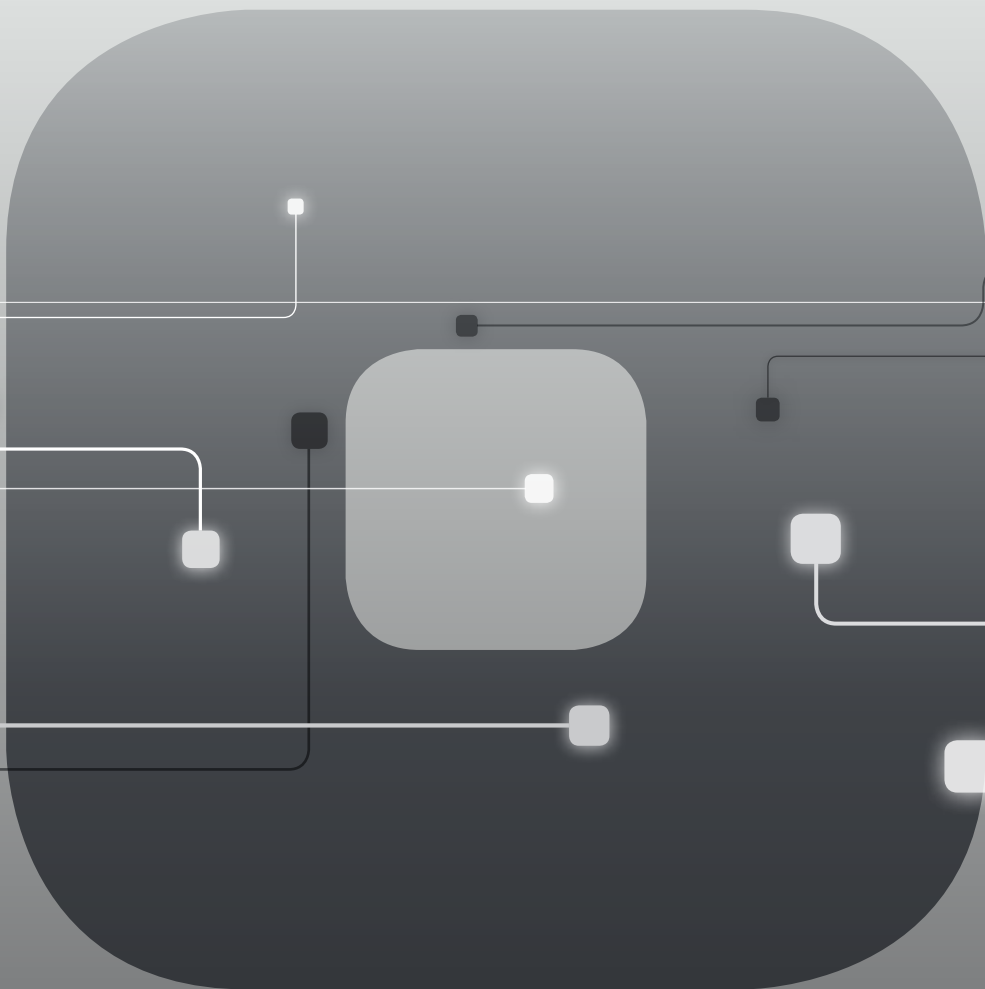
技术规格和图纸无约束力。一些照片可能会显示配备可选功能的机器。Biesse Spa 保留修改权，恕不另行通知。

加权表面噪声水平 A (Lp(A)) 83 dB (A)。加权噪声水平 A (Lw(A)) 105 dB (A)。测量不确定度 K = 4 dB (A)。

测量符合 UNI EN ISO 18217、UNI EN ISO 3746、UNI EN ISO 11202 和后续修改标准。所示的噪声水平是排放水平，并不一定符合安全运行水平。尽管排放水平和暴露水平之间存在联系，但这不能可靠地用来确定是否需要进一步的预防措施。决定操作人员所接触的实际噪声水平的因素包括接触时间的长短、工作环境的特征、其他排放源（例如附近的机器数量和加工操作）。无论如何，上述信息将帮助操作员更好地评估可能发生的危险和风险。

SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biessse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台,其使用者可享受更完善的服务,帮助用户理顺工作流程,优化管理。

借由SOPHIA,比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

降低**10%**的成本

降低**50%**的停机时间

提升**10%**的生产效率

降低**80%**的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



用于封边和磨边的 BIESSE 系列

封边



Akron 1100



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400



Stream A Smart

封边



Stream A



Stream B

磨边



Stream C



Stream B MDS

客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

SCA INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA 以及与 BIESSE 的合作

尽管 Sca Indústria de Móveis Ltda 在多个不同领域开展业务，但其核心业务是家具生产。这家在巴西享有盛誉的公司拥有悠久的历史，始于 1929 年，当时 Augusto Manfroï 为他的家具厂奠定了第一块基石。随着时间的推移，Augusto 的三个儿子——Sergio、Claudio 和 Gilmar Manfroï 加入了他的事业——在他日趋重要和具有挑战性的每个阶段，都陪伴在他的身边。该公司将木工业务与水泥衍生材料的生产相结合：水槽和瓷砖浴缸、混凝土和花岗岩水箱等等。每个水槽或脸盆都需要一个支撑，因此业务核心的协同作用自然就发展起来。今天，Sca 的主要焦点是家具：该公司为整个国家市场创建项目，并拥有出色的出口数据。“我们的优势在于设计”，Sergio Manfroï 解释道。“我们的使命是根据消费者的需求开发解决方案。我们还与大公司、办公室和酒店市场以及造船业合作。我们在巴西拥有约 70 个销售点，在海外拥有 6 个销售点，并在管理公司时致力于普及“良好行为规范”；除为员工安全考虑通过 OHSAS ISO18000 认证外，我们还通过了 ISO9000 和 ISO14000 认证来证明这一点，以更好地保护环境。这次旅程让我们非常满意，并要求我们只使用经过原产地认证的材料：我们使用原材料、半成品和高质量的零部件，高素质的设计团队将其转化为成品，与此同时高效的工作团队致力

于新产品的研发。技术在我们的工作中愈发重要，因此在不久前我们选择与 Biesse 合作。时至今日，该公司仍是我们最重要的合作伙伴，” Manfroï 告诉我们。“与我们以及我们所有的供应商一样，Biesse 仍然致力于持续研究，并专注于不断改进和完善加工操作，以提高产量和提高机器效率。和我们一样，Biesse 也在努力成长和发展，为市场提供最好的解决方案，并支持持续改进的过程。今天，该公司无疑是我们拥有的最佳技术合作伙伴，我们对 Biesse 及其工作、专业精神和经验充满信心。由我们国家代表品牌 Gati Group 的团队贡献所支持，我们每天都与他们合作。赢得我们忠诚度的最决定性特征是 Biesse 提供的可靠性：在这里，我们指的是我们所做的事情以及我们为客户提供的服务，这两种价值观对我们来说是最基本的，也是我们一直在与我们一起工作和为我们服务的人身上所寻找的。服务、可靠性、效率和有效性是我们的口号，但我们也希望与我们在任何层面上有关的每个人分享这些，这样我们就可以确保完全满足我们在协助和支持方面的所有要求，满足产品持续改进方面的要求。我们所处的行业必须提供高效的服务，而 Biesse 是这方面的绝佳合作伙伴。”“我们持续在技术上投资：例如，几年前，我们从 Biesse 购买了一套系统，它提高了我们在市面上生产的灵活性。Stream

MDS 是我们投资的 Biesse 最新产品——封边机，解决了与柔性方形封边相关的一系列问题，用于生产板材，无需额外设备即可进入组装阶段。这还只是最近的投资！正如我前面提到的，我们一直与 Biesse 保持联系，共同努力以确定如何完善我们的工艺，减少能源和材料消耗，改进产品。我们不只是想让一家公司从那里购买一台机器——对我们来说，与值得信赖的供应商进行讨论和评估最佳决策和后续步骤的能力至关重要。”



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969。

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



