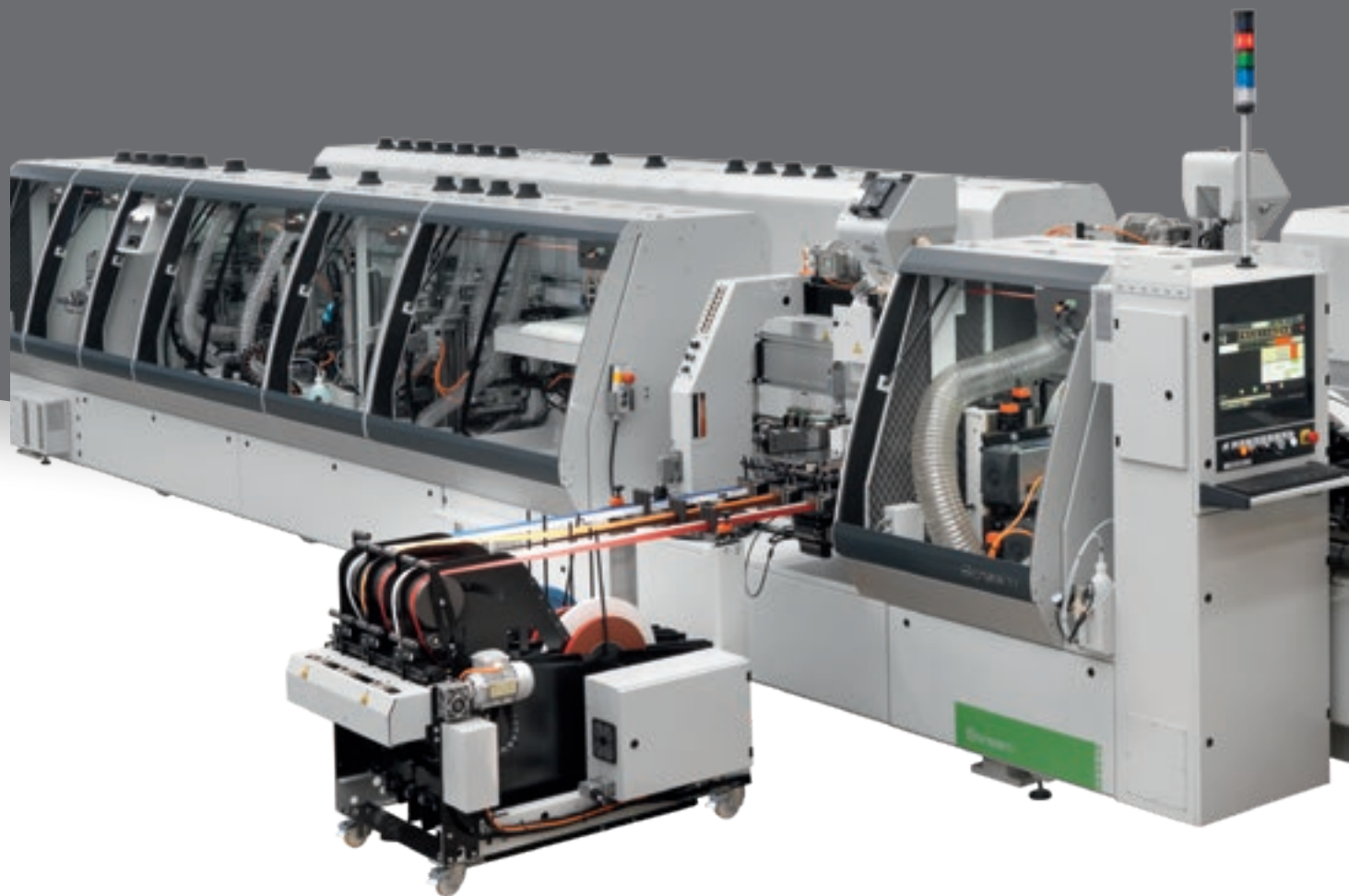


# STREAM c

SQUADRABORDATRICI  
BILATERALI

# LA SCELTA TECNOLOGICA PER LA SQUADRABORDATURA



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, **personalizzazione dei manufatti** con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste delle industrie più automatizzate.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che garantiscono prestazione di elevata qualità costante nel tempo per lunghi periodi.

**Stream C** è la gamma di squadrabordatrici che permette di eseguire in un unico impianto le lavorazioni di squadratura e bordatura di un pannello sia sul lato trasversale che sul lato longitudinale. Queste macchine, affidabili e prestazionali, consentono di raggiungere elevati livelli di produttività.



# STREAM<sub>c</sub>

- MASSIMO RISULTATO RIDUCENDO I MEZZI IMPIEGATI
- PERFETTA SUPERFICIE DI INCOLLAGGIO
- ESECUZIONI ECCELLENTI GRAZIE A SOLUZIONI SPECIFICHE PER LA PREPARAZIONE DEL PEZZO ALLE SUCCESSIVE FASI DI LAVORAZIONE
- GRUPPI SVILUPPATI PER SODDISFARE OGNI RICHIESTA DI FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

# MASSIMO RISULTATO RIDUCENDO I MEZZI IMPIEGATI

Le squadrabordatrici sono diventate macchine essenziali per la moderna produzione delle lavorazioni in legno. La gamma Stream C di Biesse è progettata per assicurare la massima efficienza. Sono disponibili diverse soluzioni funzionali alle necessità di produzione.



## STREAM C BD2

Macchina doppia stand-alone che consente di lavorare sia il lato longitudinale che il lato trasversale fino a 30 m/min, con una capacità di asportazione fino a 6 mm sui due lati. Le ruote di primo passaggio permettono di allineare e centrare il pannello nel lato longitudinale. L'ingresso lungo della macchina permette l'entrata del lato trasversale del pannello spinto dai nottolini che preservano il parallelismo ottenuto in precedenza nella lavorazione del lato longitudinale, garantendo la perfetta dimensione del pannello finito.



Area di uscita del pannello.



## STREAM C SB1

È una macchina da linea che lavora fino a 60 m/min. e consente di asportare fino a 10 mm complessivi sui due lati. Ha un ingresso corto adatto ad accogliere il lato longitudinale del passaggio allineato con le ruote di primo passaggio.



Area di ingresso del pannello.



## STREAM C SB2

È una macchina da linea che lavora fino a 40 m/min. e consente di asportare fino a 10 mm complessivi sui due lati. Nasce per la lavorazione del lato trasversale ma può essere accessoriata con opzionali che permettono di lavorare anche il lato longitudinale.

# PRO DUT TIVITÀ



## SQUARING AND EDGBANDING SOLUTIONS

La gamma Stream C di Biesse è progettata per assicurare la massima efficienza produttiva. Affidabile e prestazionale, è dotata di soluzioni tecnologiche funzionali alle specifiche necessità e risponde ai più elevati livelli di produttività.

Le squadraboardatrici Biesse hanno un basamento monolitico rigido ed affidabile che consente elevate precisioni durante tutta la vita della macchina, riducendo a zero il rischio di vibrazioni. Il cingolo a rotolamento assicura la massima affidabilità anche alle alte velocità di lavoro. Grazie allo speciale profilo della maglia della catena e all'esclusivo sistema APS (Anti Pulsing System) gli effetti flessionali sono nulli. I gruppi di lavorazione ad alte prestazioni garantiscono interspazio minimo tra pannelli per elevate produttività.



# ALLA BASE DELLA QUALITÀ

La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione. Un sistema di controllo della qualità dell'intero processo industriale assicura la conformità dei prodotti. Ogni macchina durante la fase di montaggio è sottoposta a circa 160 controlli intermedi simulando le più difficili condizioni di lavoro.



Il **Basamento Monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare 24 ore al giorno 7 giorni su 7 mantenendo un alto standard qualitativo.



Ogni basamento rispetta la tolleranza di 2 centesimi di millimetro per metro lineare. In questo modo oltre a garantire la qualità della carpenteria, si evitano attività di ripristino in fase di montaggio che rallenterebbero inevitabilmente la consegna della macchina.





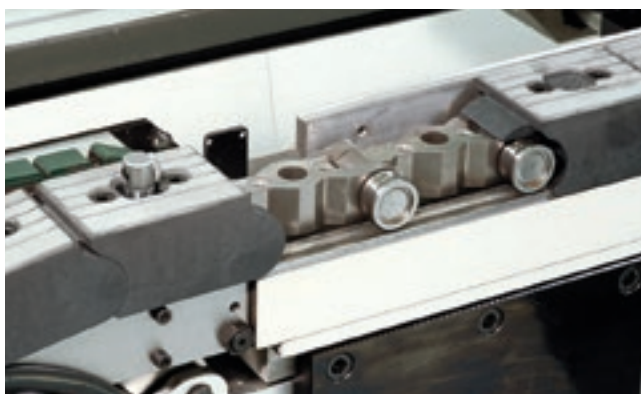
Il **Pressore a Cinghia** consente il passaggio del pannello sul cingolo garantendo una pressione uniforme ideale anche per i rivestimenti più delicati.



Le **Ruote di Pimo Passaggio** per l'allineamento perfetto del lato longitudinale del pannello attraverso la pressione costante delle tre ruote in gomma.



Il **dispositivo di centraggio** consente di centrare il pannello per la lavorazione del lato trasversale.



I **nottolini di battuta**, realizzati in acciaio temprato e rettificato con rivestimento al cromo, spingono il pannello inserendolo a 90° sul lato trasversale sfruttando il parallelismo ottenuto in precedenza nella lavorazione del lato longitudinale. Il Cingolo di avanzamento è costituito da una catena ad elevata precisione e minima deformabilità, con velocità regolabile, che garantisce la scorrevolezza e la linearità dell'avanzamento con precisione e stabilità.

# PERSONALIZZABILE SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE

Stream C può essere configurata su misura del cliente con infinite possibilità.

Preparazione del pannello



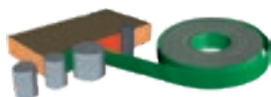
Gruppo Doppio Truciolatore



Gruppo Rettificatore



Incollaggio del bordo



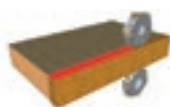
Gruppo Incollatore



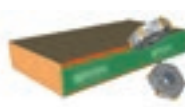
Lavorazione del bordo



Gruppo Intestatore



Gruppo Refilatore Sovrapposto



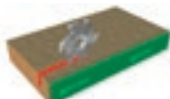
Gruppo Spigolatore



Gruppo Arrotondatore



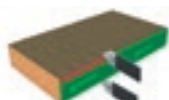
Lavorazione del pannello



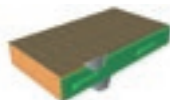
Gruppo Fresatore



Finitura del bordo



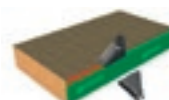
Gruppo Raschiabordo



Gruppo Raschiacolla



Spazzole



Phon



Gruppo Levigatore



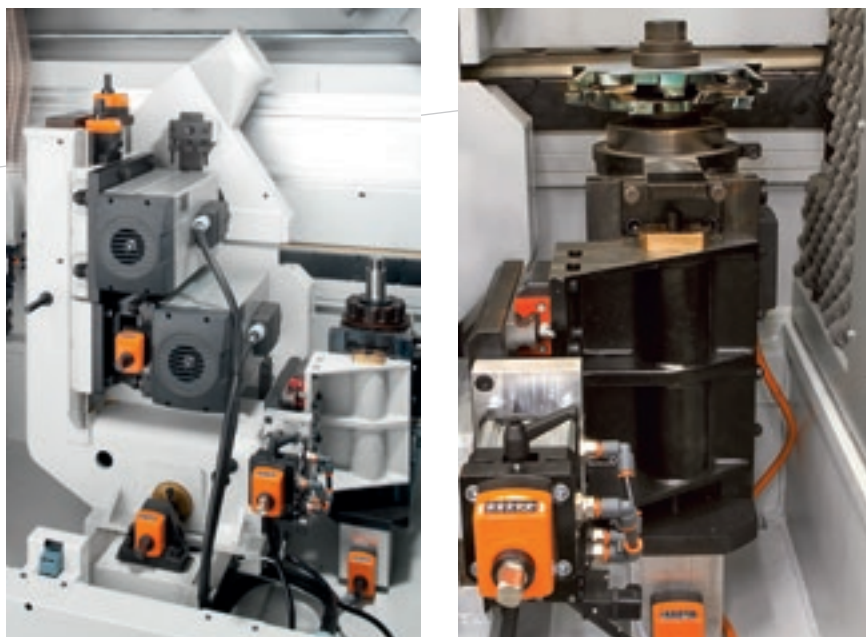
# PERFETTA SUPERFICIE DI INCOLLAGGIO

La preparazione del pannello prima di eseguire l'incollaggio è un passaggio importante per ottenere una bordatura perfetta. I gruppi dedicati a questa fase sono studiati per garantire un'elevata precisione nelle lavorazioni successive.



Il **Doppio Truciatore** consente di squadrare il pannello asportando fino a 5 mm di materiale da ogni lato.





Il **Dispositivo Antischeggia** consente di eseguire la squadratura anche sul lato trasversale senza danneggiare il lato longitudinale precedentemente lavorato.

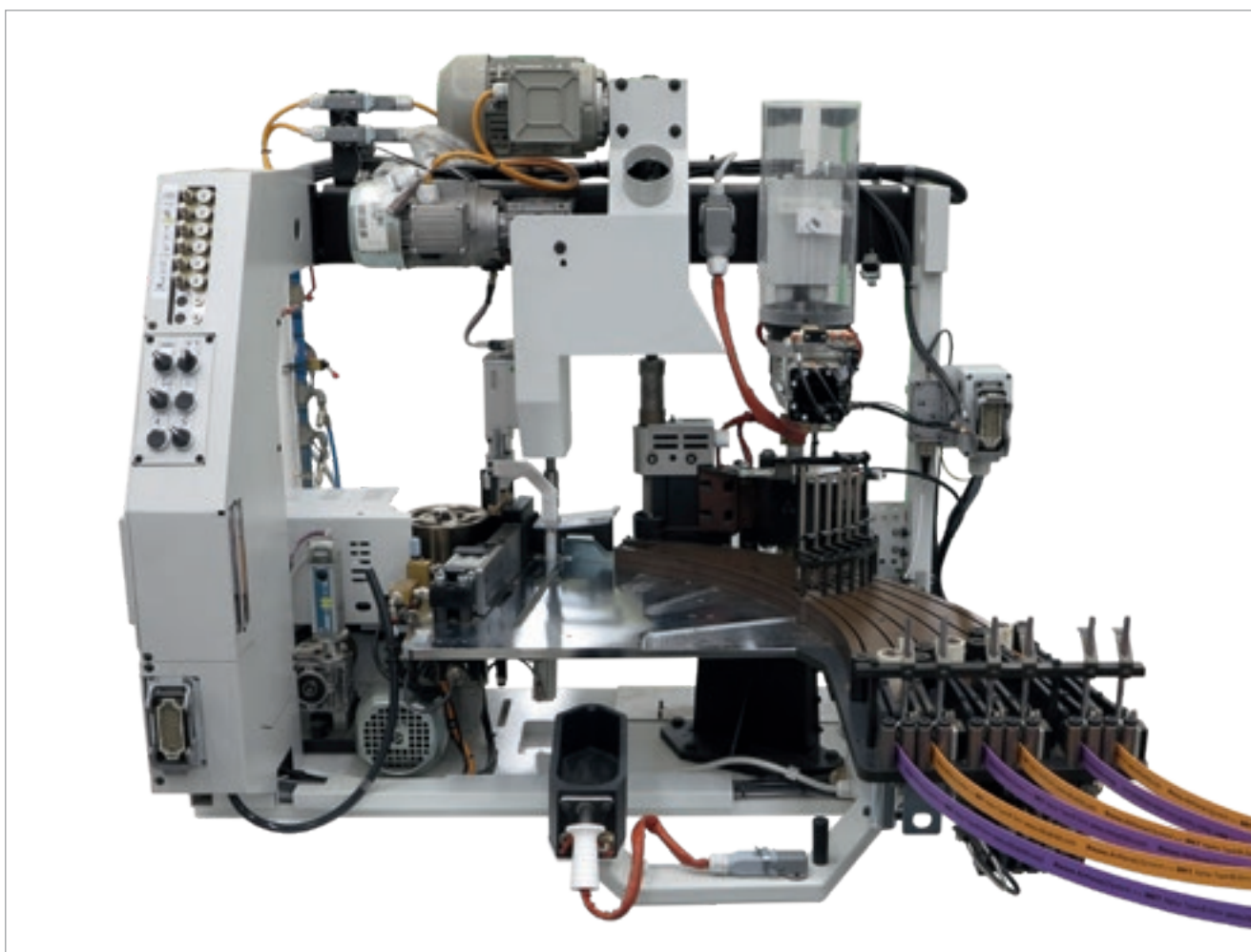


Il **Gruppo Rettificatore RT20** a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. La nuova ottimizzazione del sistema di aspirazione assicura una pulizia totale.

# MASSIMA TENUTA DEL BORDO

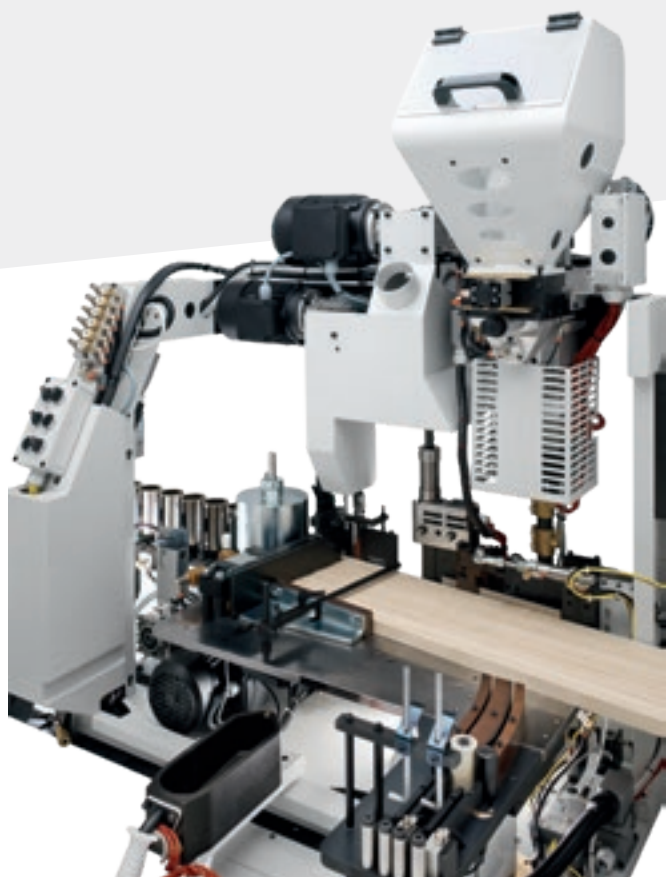
I gruppi di incollaggio Biesse sono ideati per un'applicazione ottimale del bordo sul pannello. Sono disponibili diversi modelli in funzione delle esigenze di lavorazione.

Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica dei bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 20 mm. Nasce di serie con movimentazione dedicata su rullo colla, rullo di caricamento del bordo, rullo di pressione.



## SP10

Consente di applicare bordi in rotoli da 0,4 a 3 mm coprendo la maggior parte delle richieste di lavorazione.



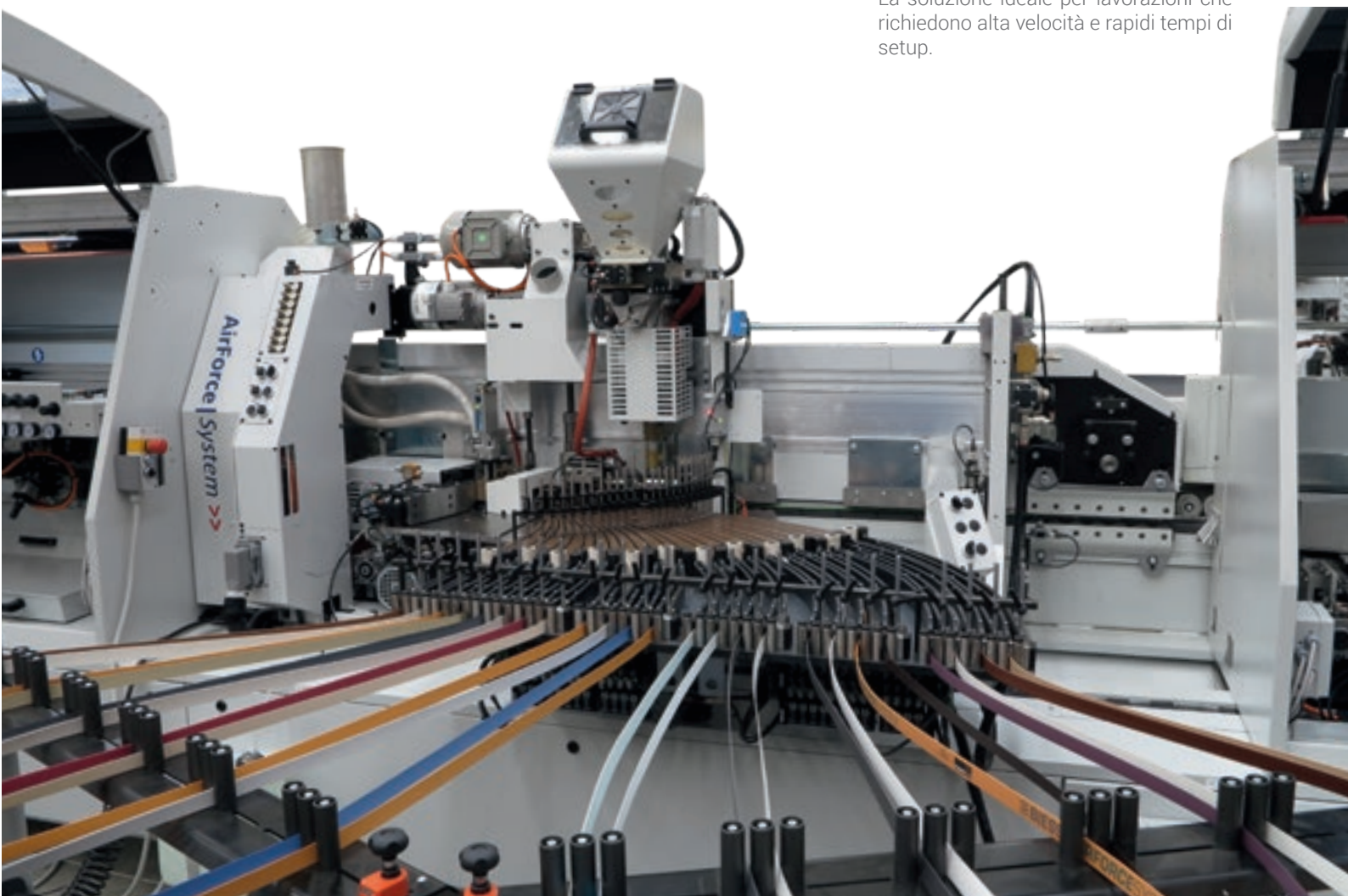
## SP20

Gruppo specifico per lavorare il massello fino a 20 mm di spessore di bordo a strisce e in rotolo.



## SP30

La soluzione ideale per lavorazioni che richiedono alta velocità e rapidi tempi di setup.



# TANTE SOLUZIONI PER UNA GESTIONE OTTIMALE DELLA COLLA

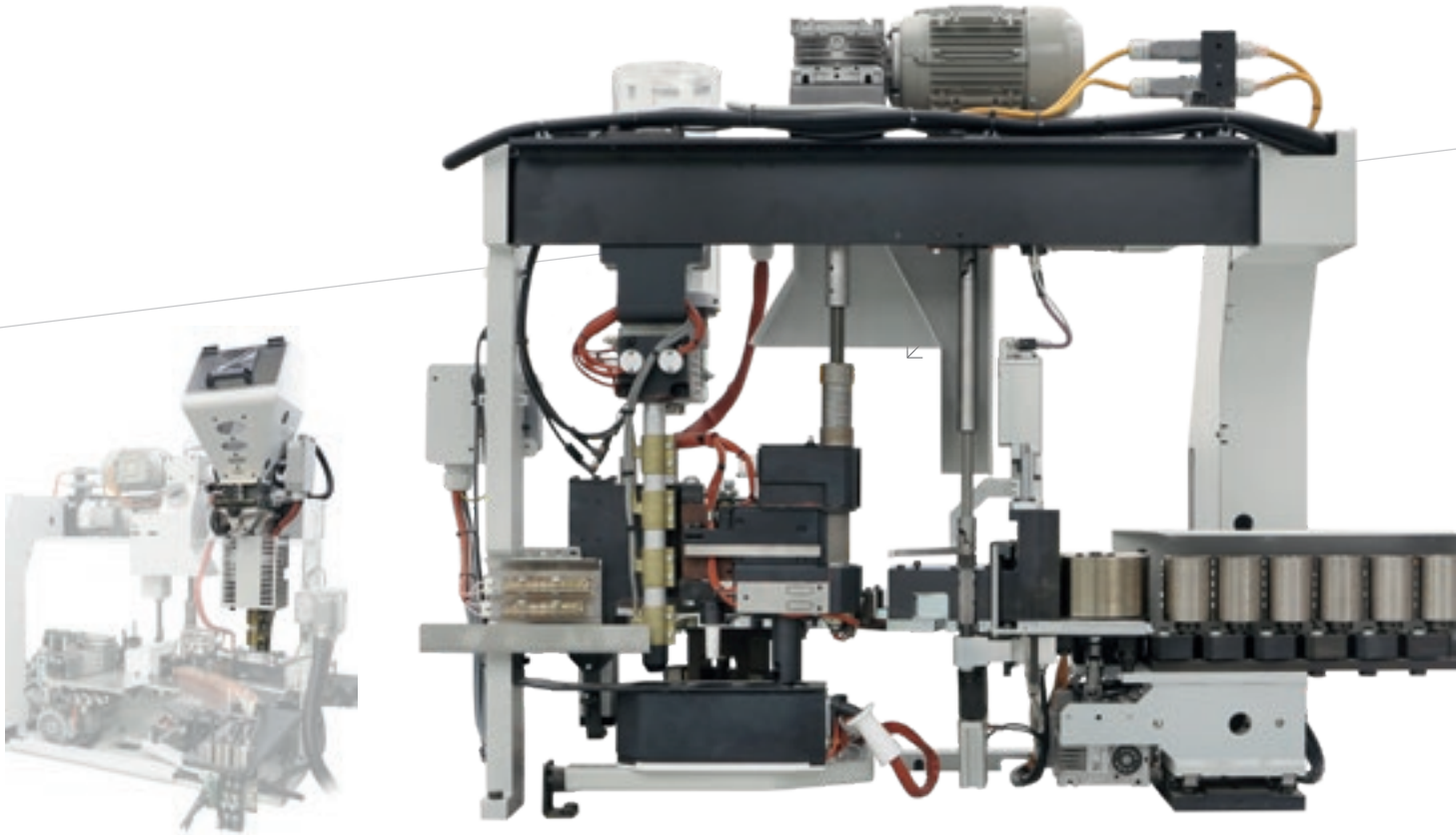
Biesse offre soluzioni specifiche per l'utilizzo delle colle Evo e poliuretaniche.



Grazie ad un magazzino in grado di ospitare un'elevata combinazione di bordi, il gruppo garantisce flessibilità senza precedenti.





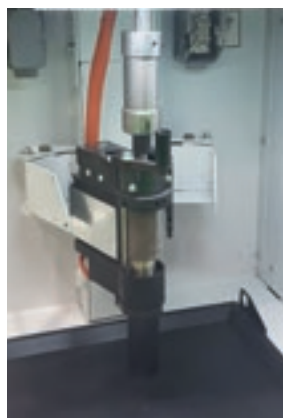


Il **Prefusore HM20** è un contenitore di colla in granuli che grazie alla sua capiente capacità garantisce continuità prolungata di lavorazione della macchina in autonomia.

**High Melt** è il sistema brevettato Biesse di riciclo continuo della colla che permette di mantenere pulita la macchina senza bruciare la colla.



I **Prefusori Nordson** sono sistemi per l'impiego dei collanti Pur e rispondono ad elevate esigenze produttive. Sono sistemi esclusivi ad iniezione diretta per lavorazioni non stop ad alti consumi e velocità sostenute.



Stazione di manutenzione testine colla:  
 - Accessibilità per effettuare la manutenzione sulle testine  
 - Gestione dedicata delle temperature a seconda della tipologia di colla EVA/PUR  
 - Morizzazione dedicata del rullo colla

# AIR FORCE SYS TEM

## BORDATURA INVISIBILE

**Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.**

AirForceSystem, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.



# PER ESECUZIONI ECCELLENTI

Soluzioni specifiche sviluppate per la preparazione del pezzo alle successive fasi di lavorazioni a garanzia della massima precisione di esecuzione.



## IT90P

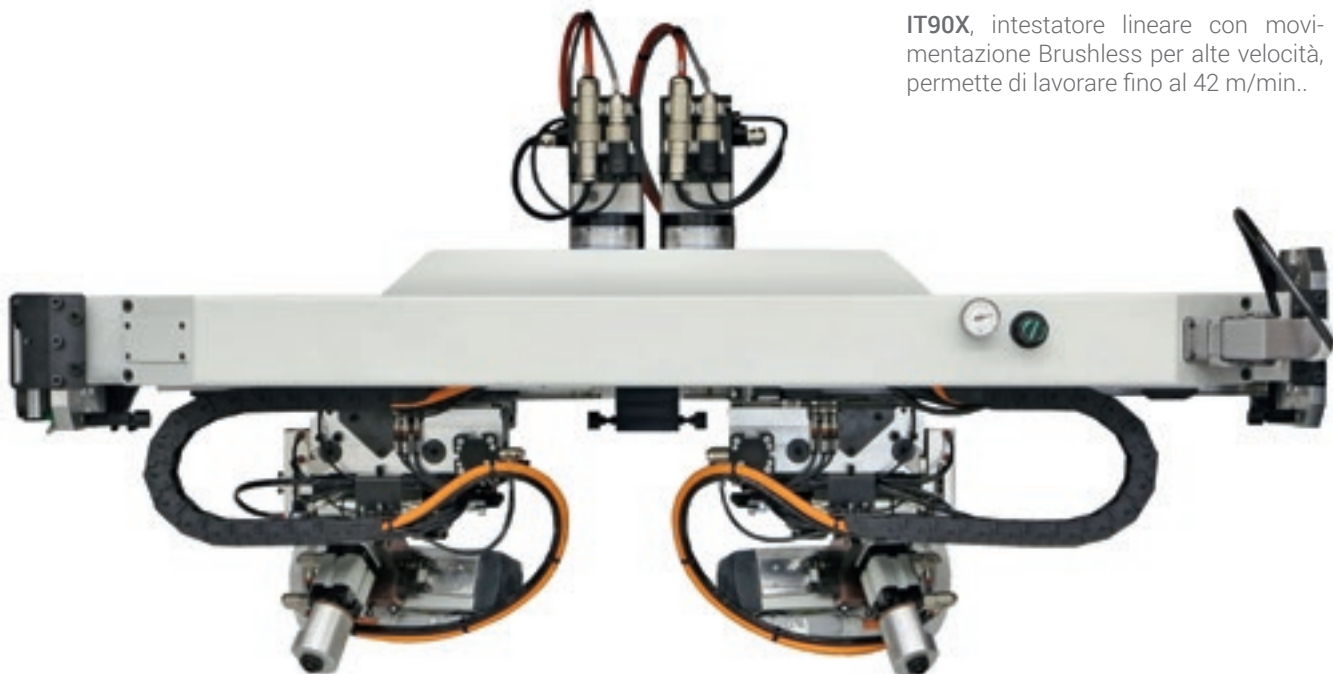
Intestatore lineare con movimentazione Stepper per maggiori velocità, permette di lavorare fino a 30 m/min.



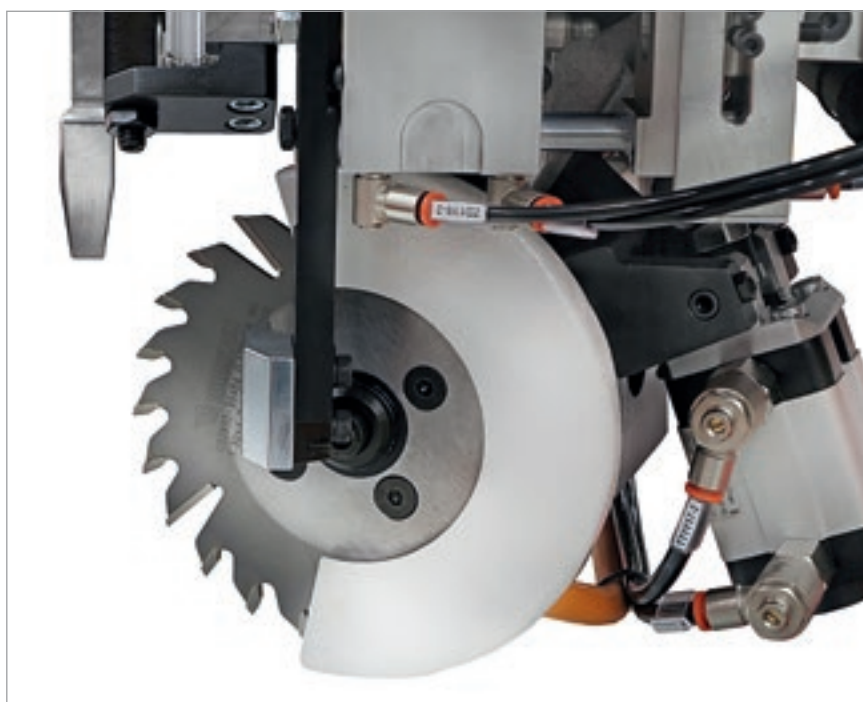
QUALITÀ E PRECISIONE DI TAGLIO  
GRAZIE AL GRUPPO INTESTATORE  
CHE CONSENTE DI ELIMINARE L'ECCEDEZZA  
DEL BORDO IN TESTA E CODA DEL PANNELLO.  
DIVERSE SOLUZIONI DISPONIBILI IN FUNZIONE  
DELLE DIVERSE ESIGENZE DI LAVORAZIONE.



IT90X, intestatore lineare con movimentazione Brushless per alte velocità, permette di lavorare fino al 42 m/min..



Il **sistema di copiatura** a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola.

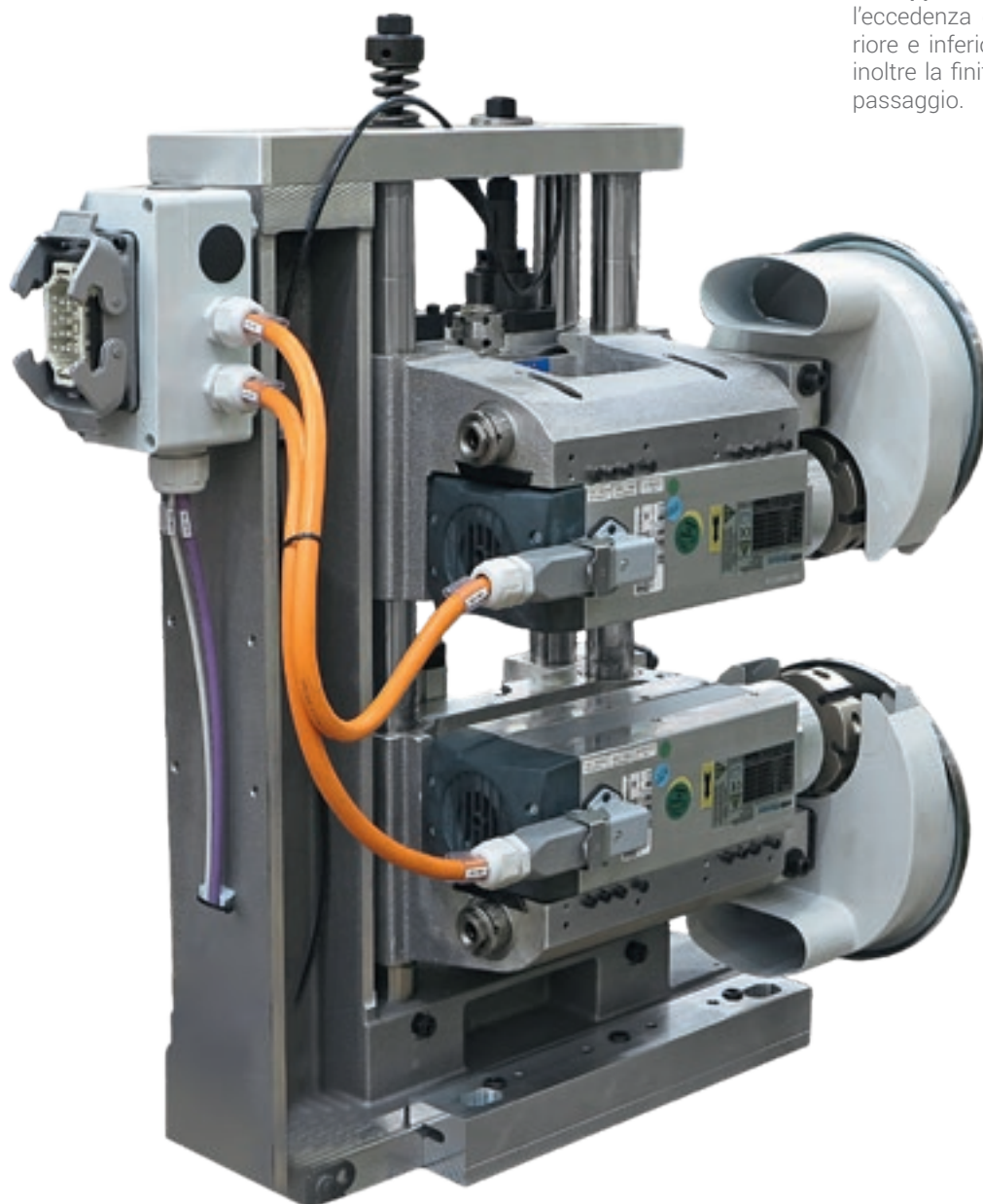


# LA REFILATURA AVANZATA

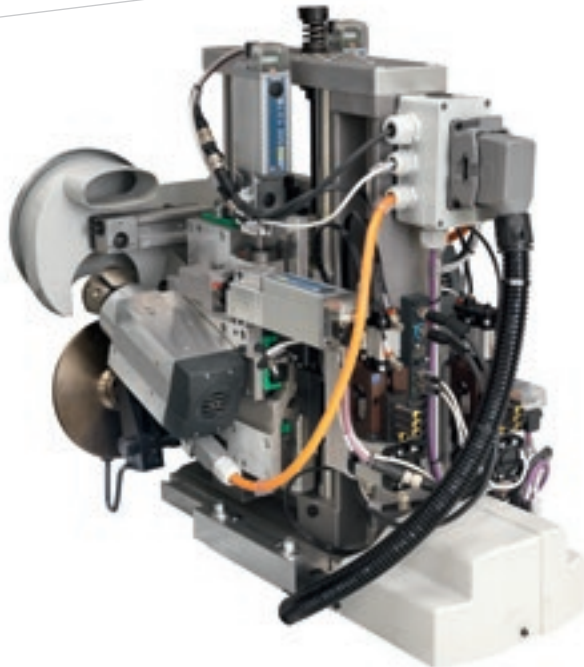
Soluzioni personalizzate derivate da una profonda conoscenza del processo di lavorazione ideate per offrire soluzioni adatte alle diverse esigenze.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce inoltre la finitura del massello in un solo passaggio.

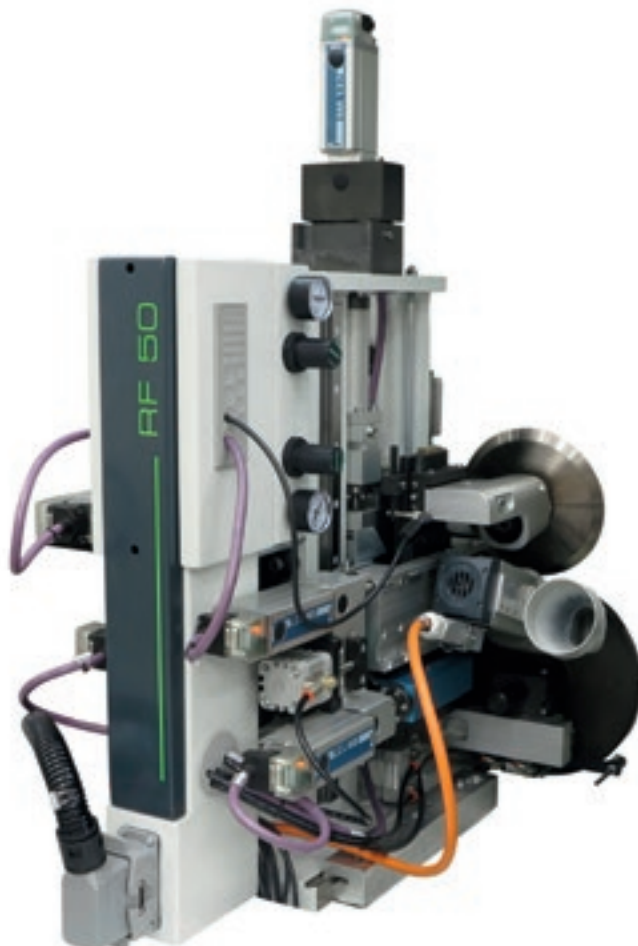


Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo,  
completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori  
verticali e frontali a disco girevole.



### RF40

Completa autonomia del posizionamento di lavorazione. La soluzione ideale per chi richiede una totale flessibilità di lavorazione grazie ad un completo adattamento della macchina in funzione dello spessore del bordo richiesto.



### Nuovo RF50

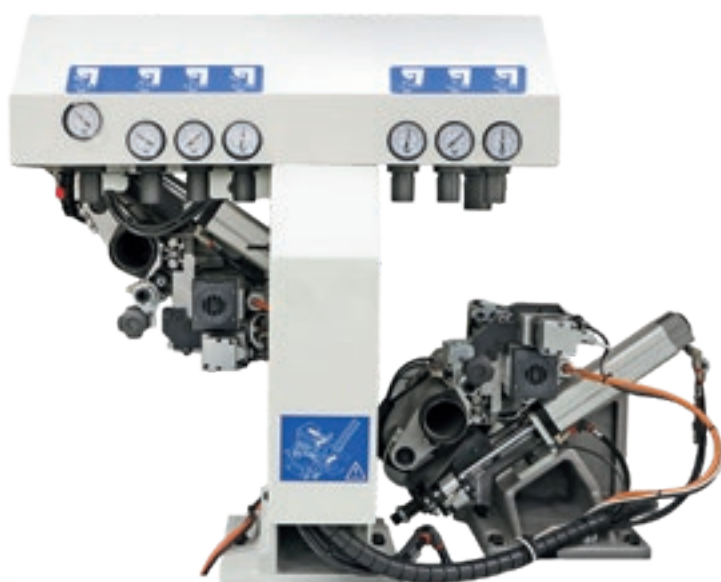
Massima qualità grazie ai motori ad alta frequenze a 24000 rpm e alle frese in diamante.

I 7 assi a controllo a CN permettono di adattare la posizione dell'utensile anche alle minime variazioni del bordo e del pannello.

# SOLUZIONI PER OGNI ESIGENZA

Gruppi sviluppati per soddisfare le richieste di flessibilità e produttività dei produttori più esigenti.

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.

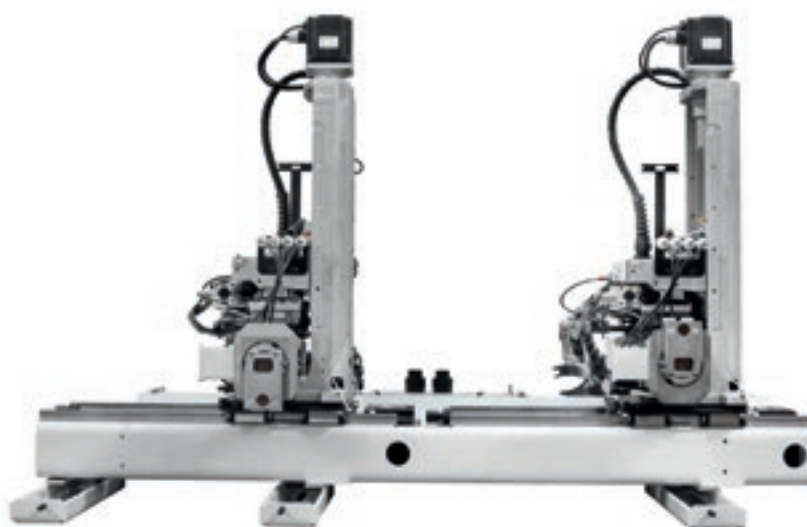


**AR30**  
Arrotondatore a 2 motori a inseguimento pneumatico.

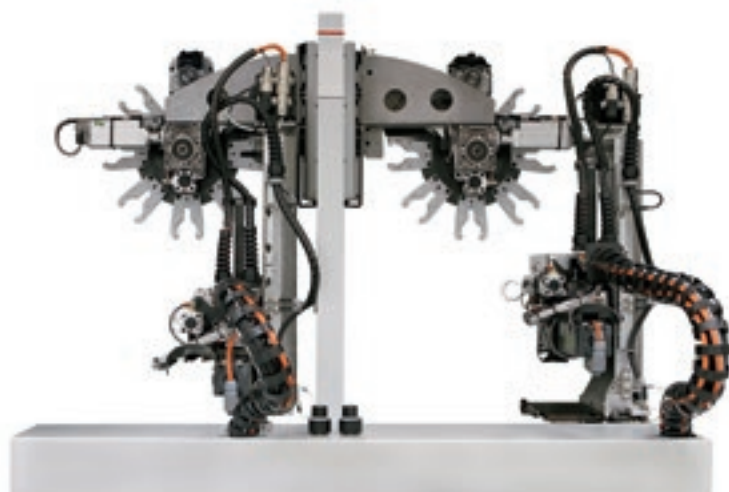


**AR34**  
Arrotondatore a 4 motori a inseguimento pneumatico. Ideale per arrotondatura di bordi in legno.





**AR80**  
Arrottonatore a 2 motori con movimentazione Brushless per alte velocità di lavorazione e massima qualità e precisione.



**Magazzino cambio utensili**  
Riduzione dei tempi ciclo grazie al cambio utensile automatico per la lavorazione di bordi di diversi spessori.

# TANTE LAVORAZIONI REALIZZABILI

La tecnologia di Stream C consente di realizzare lavorazioni complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.

Il Gruppo Fresatore permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore, superiore e frontale del pannello.



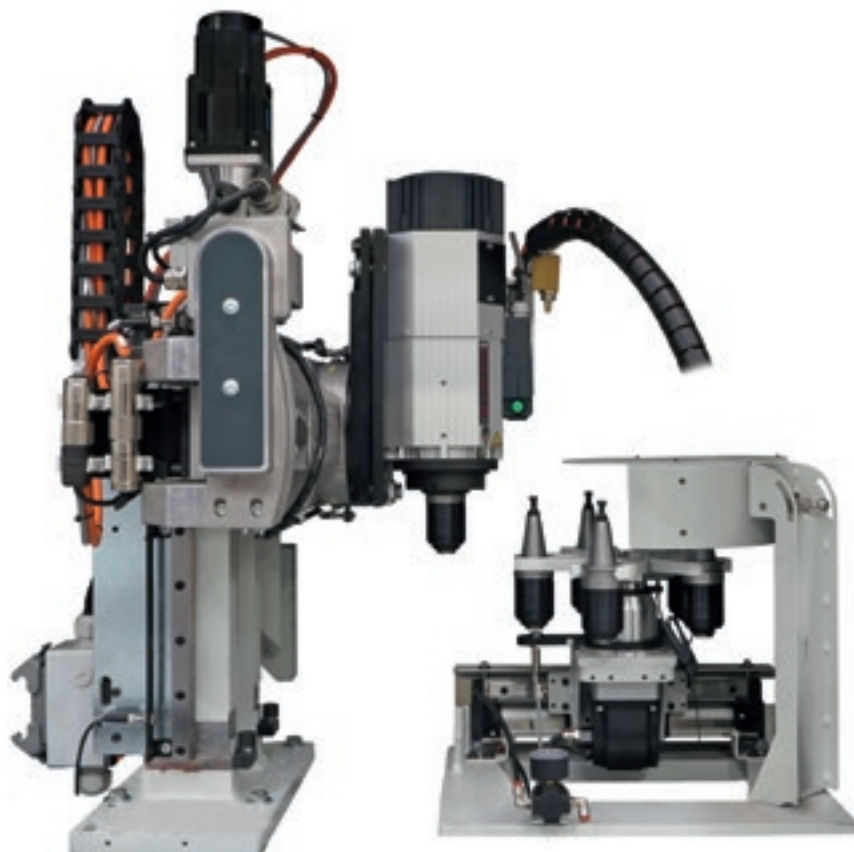
**FB30**  
Gruppo con movimentazione e posizionamento del gruppo manuale con rotazione di 0-90°.





## EB32

Dotato di doppio carro per eseguire contemporaneamente una canale sulla parete inferiore e frontale del pannello.



## EB60

Elettromandrino e fresatore ad assi Brushless controllati. Consente di ottenere estrema precisione in un contesto di intervento temporizzato. Il Magazzino Utensili è dotato di 5 scomparti per un cambio utensile automatico gestito da controllo numerico.

# FINITURA PERFETTA

Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.

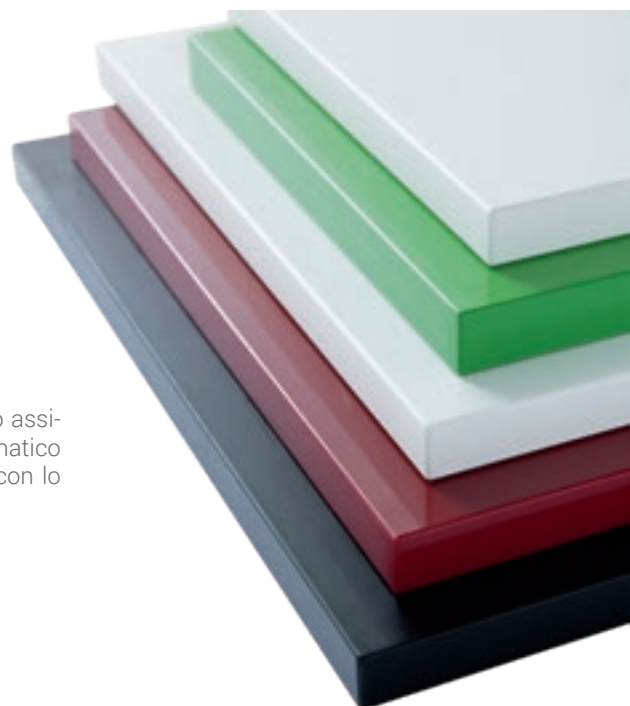


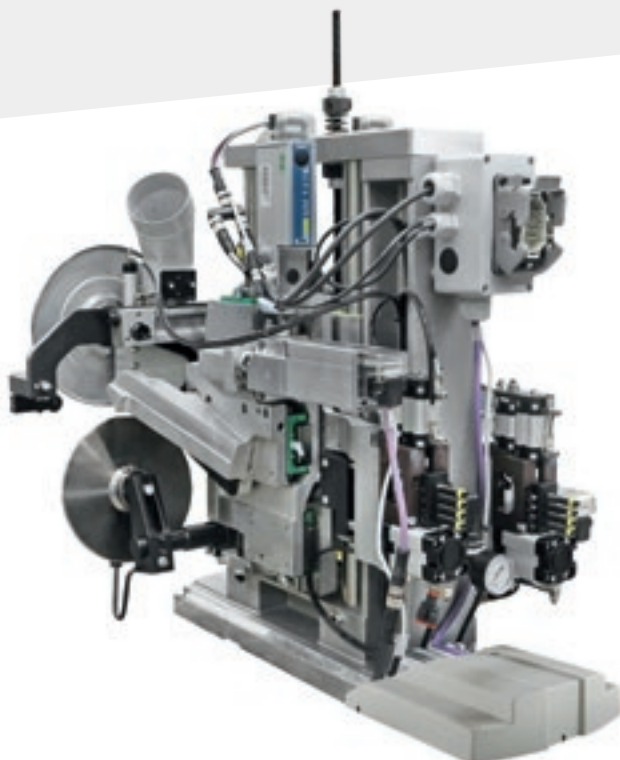
Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.

Il **Gruppo Raschiabordo** mantiene alti standard qualitativi anche alle alte velocità di lavoro.



Gli assi sul gruppo raschiabordo assicurano il posizionamento automatico su infinite posizioni in accordo con lo spessore del bordo.





## RB40

Posizionato sulla colonna per un totale assorbimento di qualsiasi vibrazione generata sulla struttura, con la gestione multipla di profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



## Kit Pro-Nesting

Soluzione ideale per bordatura di pannelli pre-forati.



## Nuovo RB50

Massima flessibilità grazie all'unico utensile per lavorare fino a cinque profili differenti.

I 7 assi a controllo a CN permettono di adattare la posizione dell'utensile anche alle minime variazioni del bordo e del pannello.

# MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO FINITO

Tante soluzioni per garantire alti standard di qualità del prodotto.



Il **Gruppo Raschiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.





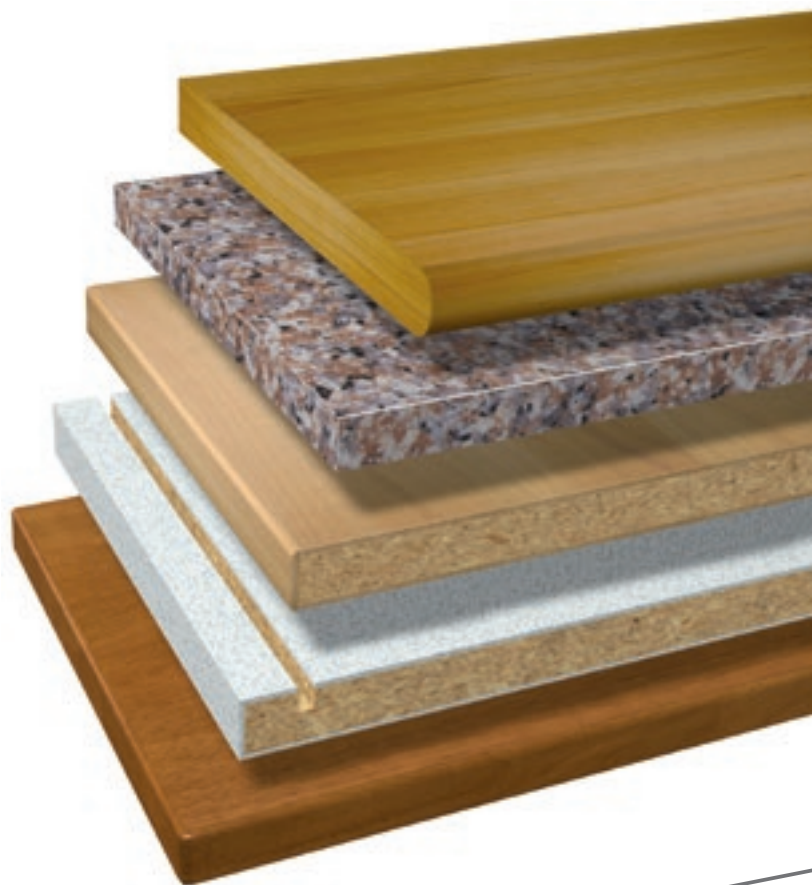
**Gruppo spazzole** per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



**Sistema di pulizia del pannello** composto da un insieme di liquidi con diverse funzioni in relazione alla fase di lavorazione. Il sistema garantisce un prodotto finito che non necessita di ulteriori fasi di pulizia.

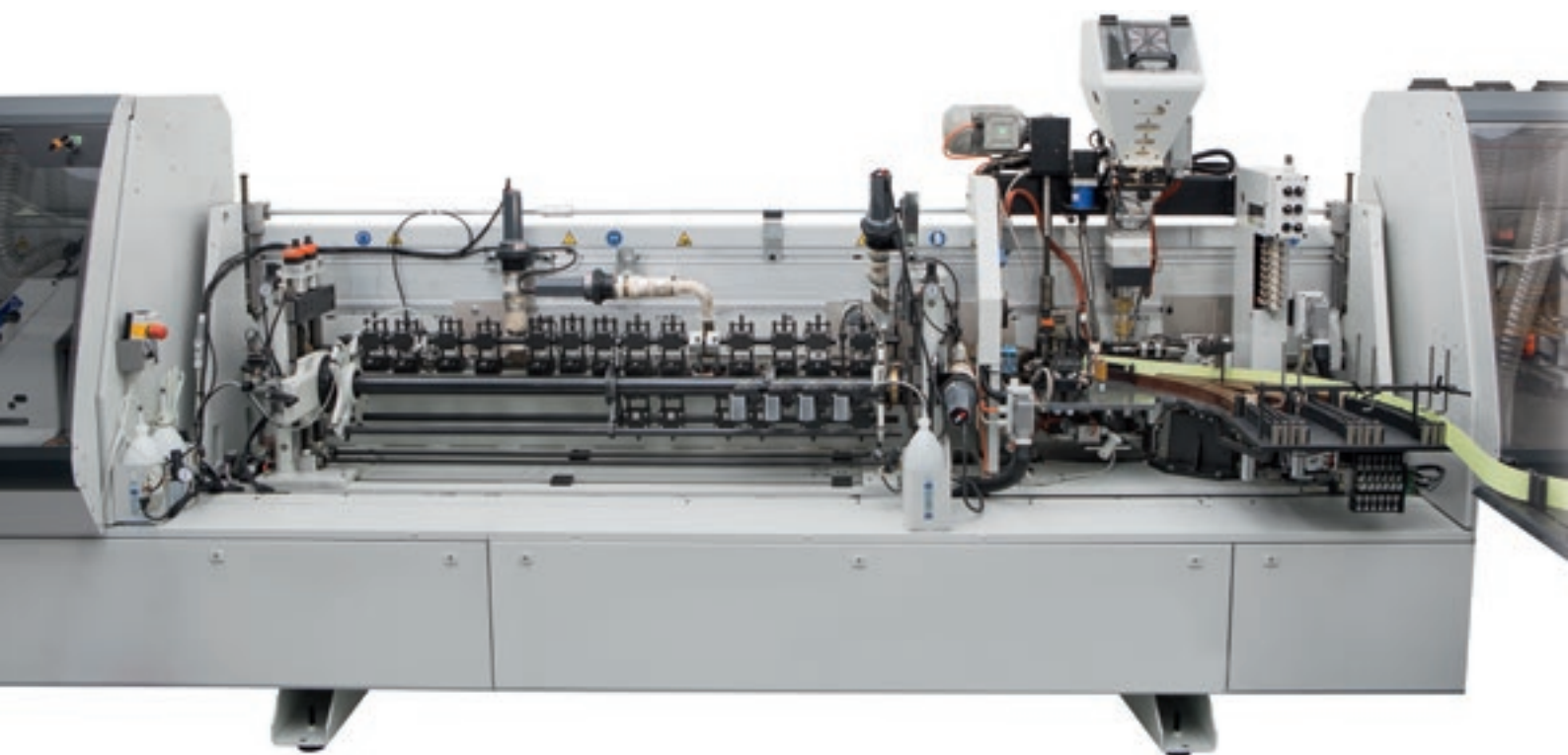


**Gruppo Phon** per la riattivazione del colore dei bordi.

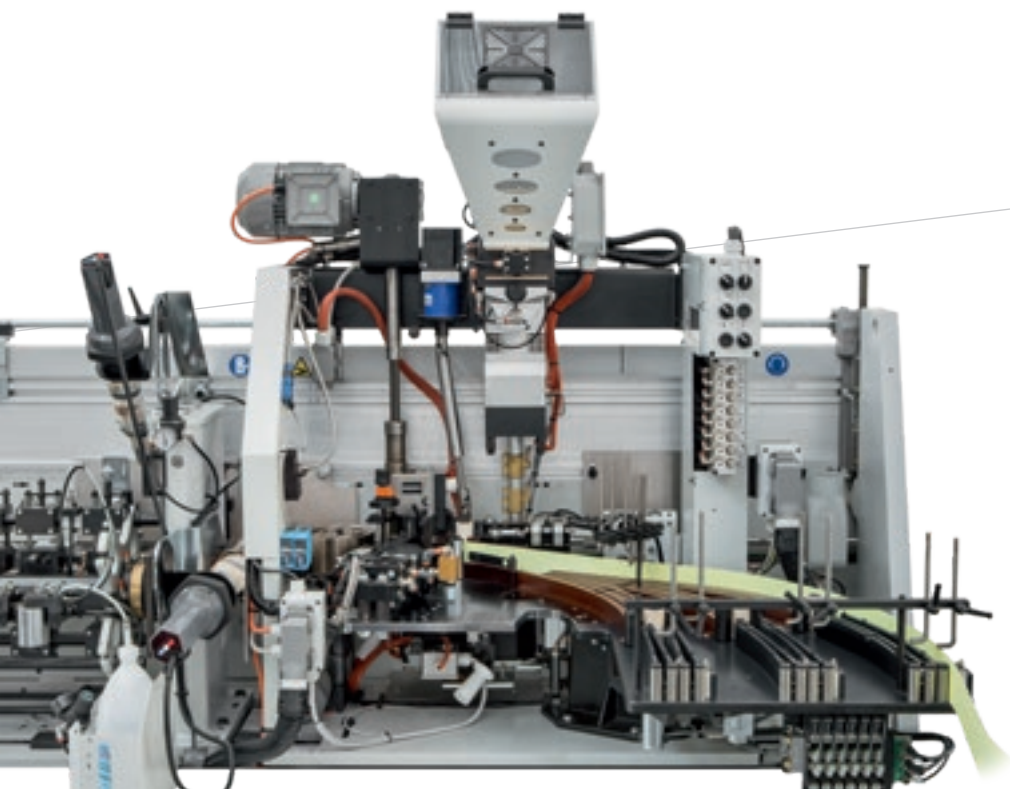


# LAVORAZIONI SOFTFORMING PER PRODOTTI DI DESIGN

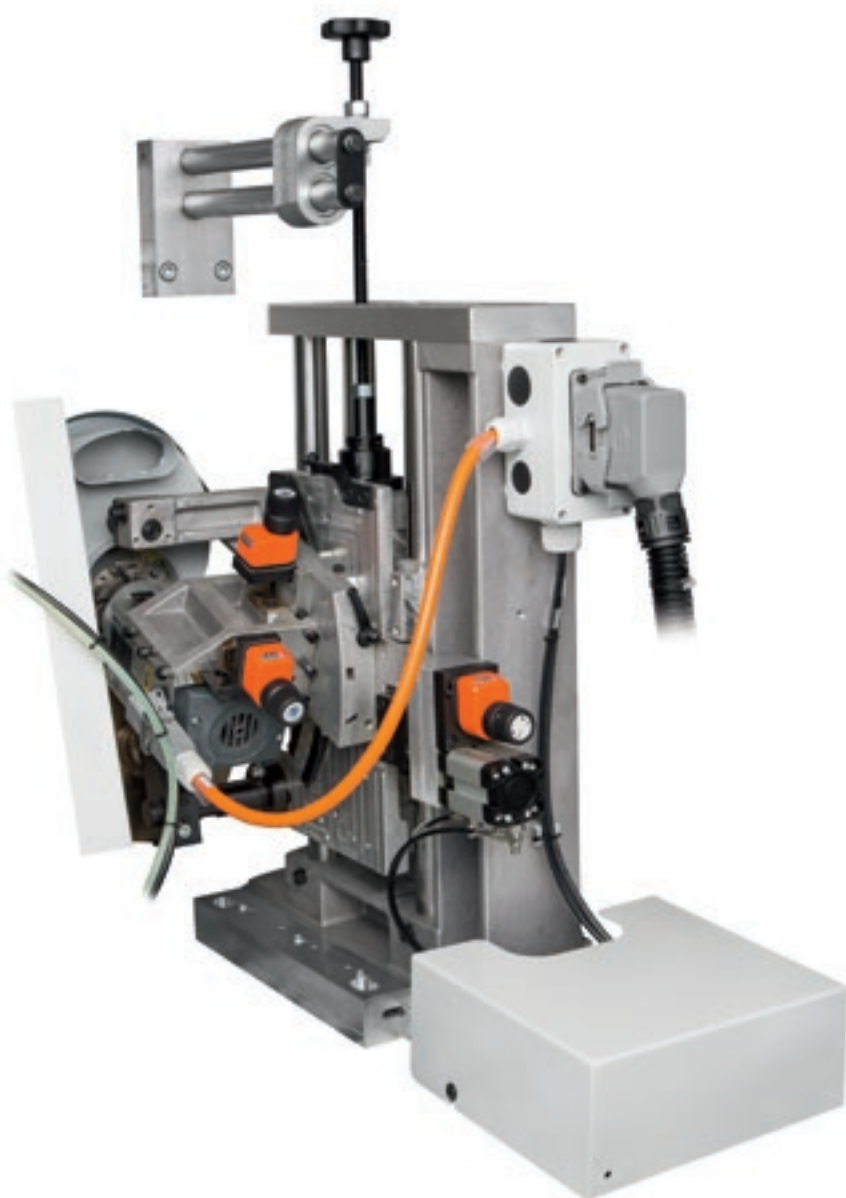
Biesse sviluppa tecnologie specifiche all'avanguardia per creare bordi dalle sagome più complesse.



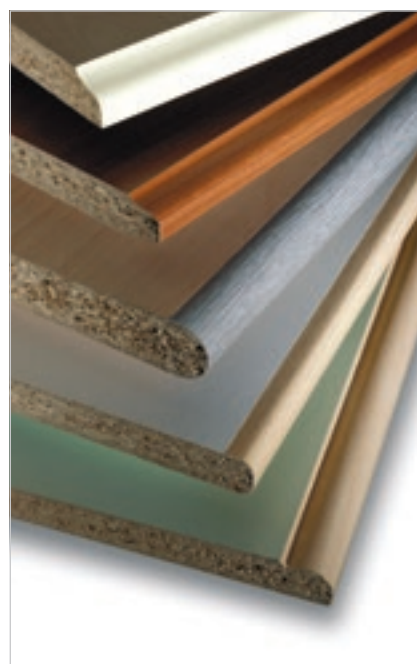




**Gruppo incollatore SP40** per bordi sagomati softforming.



**Gruppo Fresatore** specifico per lavorazioni softforming, per lavorare profili complessi.



# LINEE INTEGRATE GRATE



## PROGETTAZIONE DI LINEE INTEGRATE DI PIÙ DI 100 METRI DI LUNGHEZZA

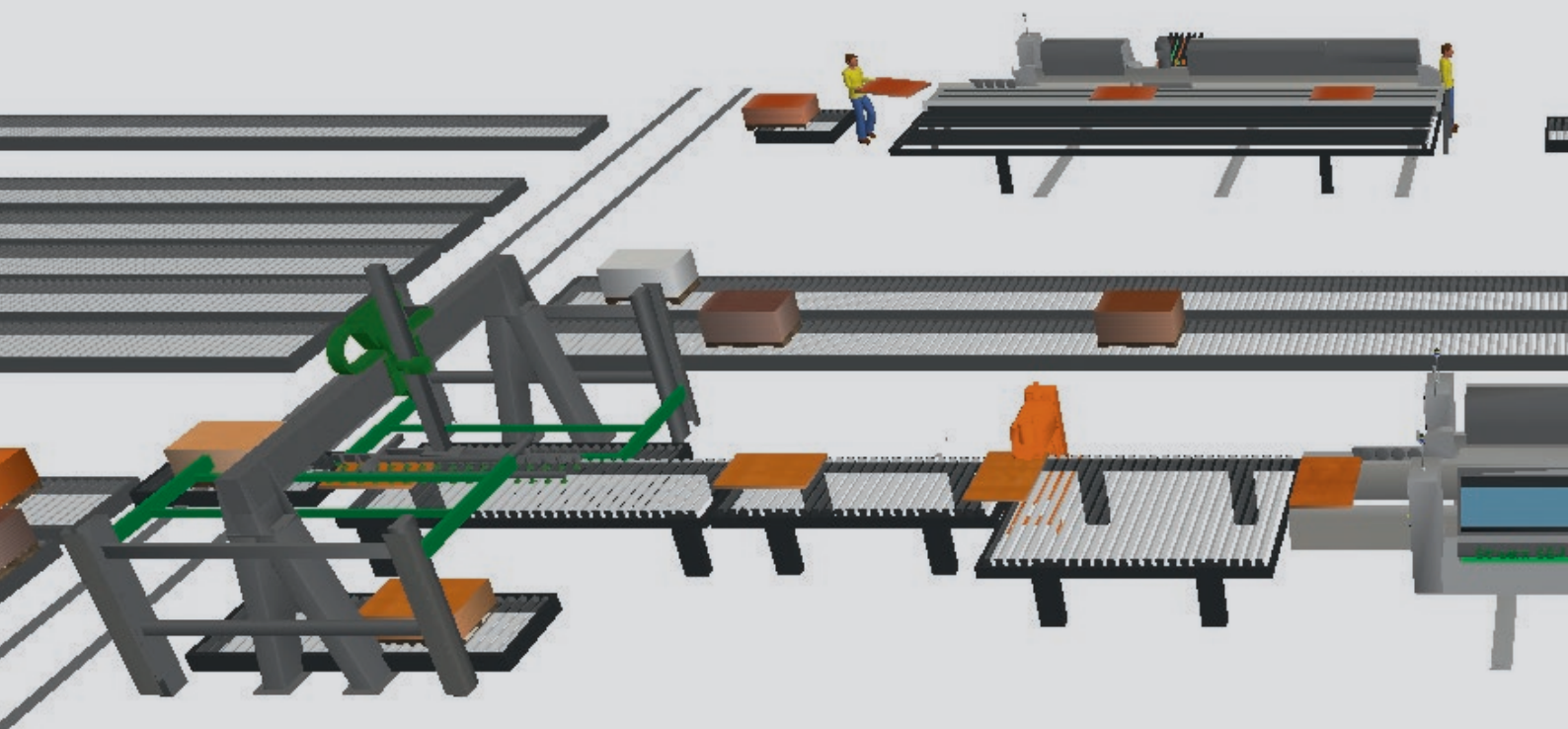
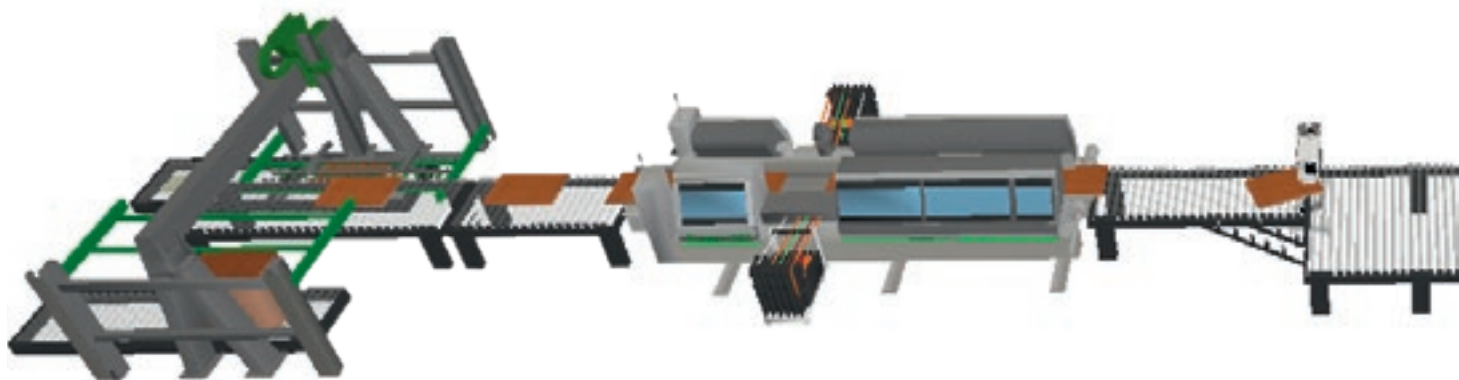
BiesseSystems offre un servizio completo di consulenza e realizzazione di progetti alle aziende che intendono avvalersi per i propri processi produttivi di soluzioni tecnologiche integrate.

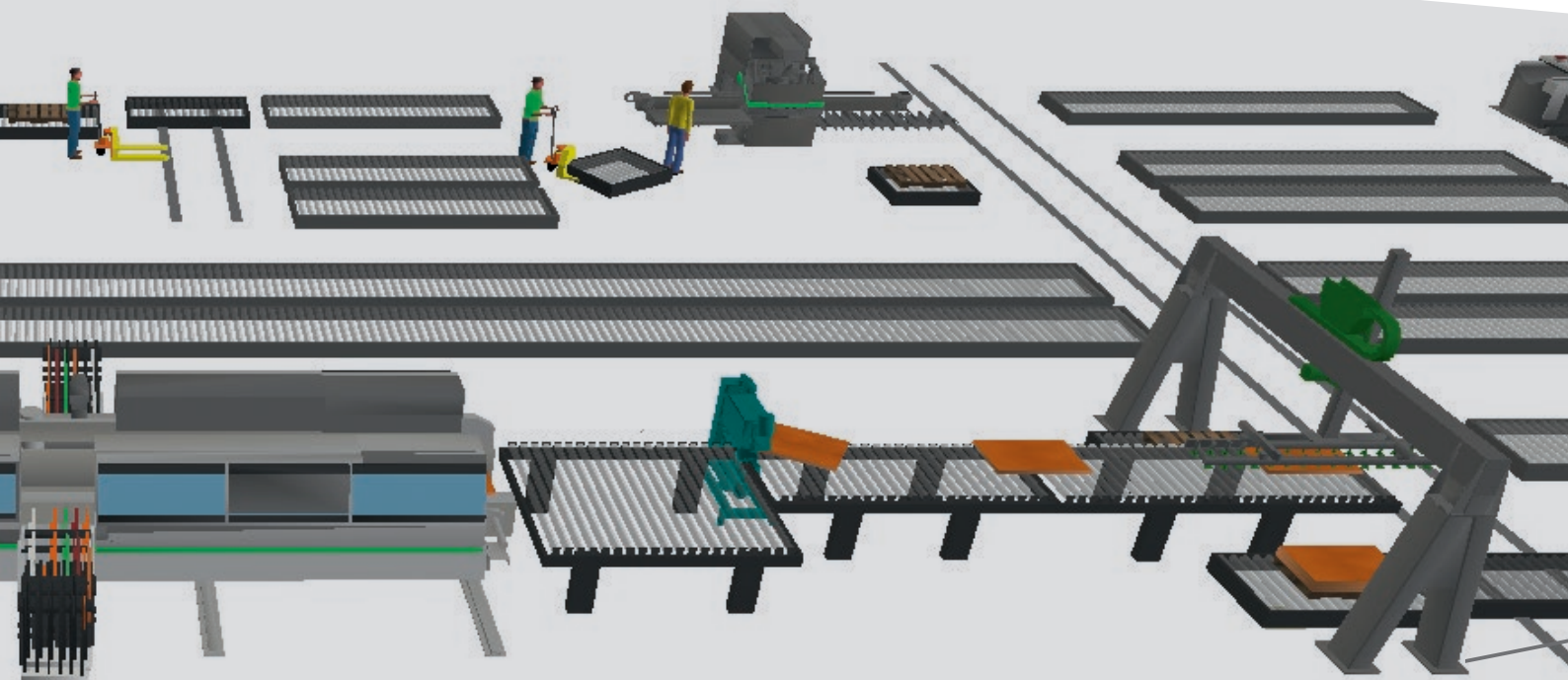
Un team di esperti del settore, capace di interpretare e anticipare le esigenze delle aziende, segue il cliente dall'idea alla completa realizzazione dell'impianto.



# ESEMPI DI LINEA

Le suadabordatrici Biesse sono pensate e costruite per lavorare in linee totalmente automatiche, integrate e garantiscono carichi di lavoro 24/7.





# LA TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

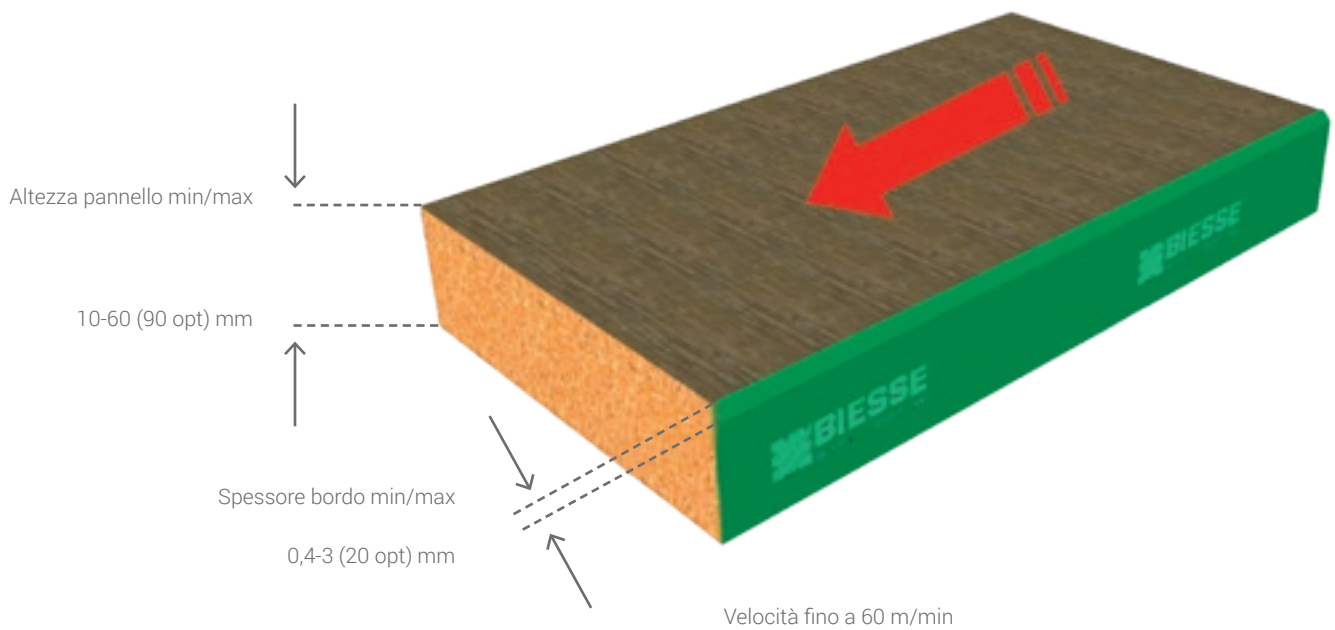
- ▶ Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- ▶ Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- ▶ Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina.

Controllo SMART TOUCH 21 per Stream C BD2. Gestione della bordatrice 100% touch senza bisogno di periferiche esterne. Massima fruibilità grazie allo schermo da 21,5" Full HD che garantisce un'ottima visibilità.

- ▶ Facile gestione e fruibilità del programma.
- ▶ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni.
- ▶ Gestione intelligente della lingua.



# DATI TECNICI



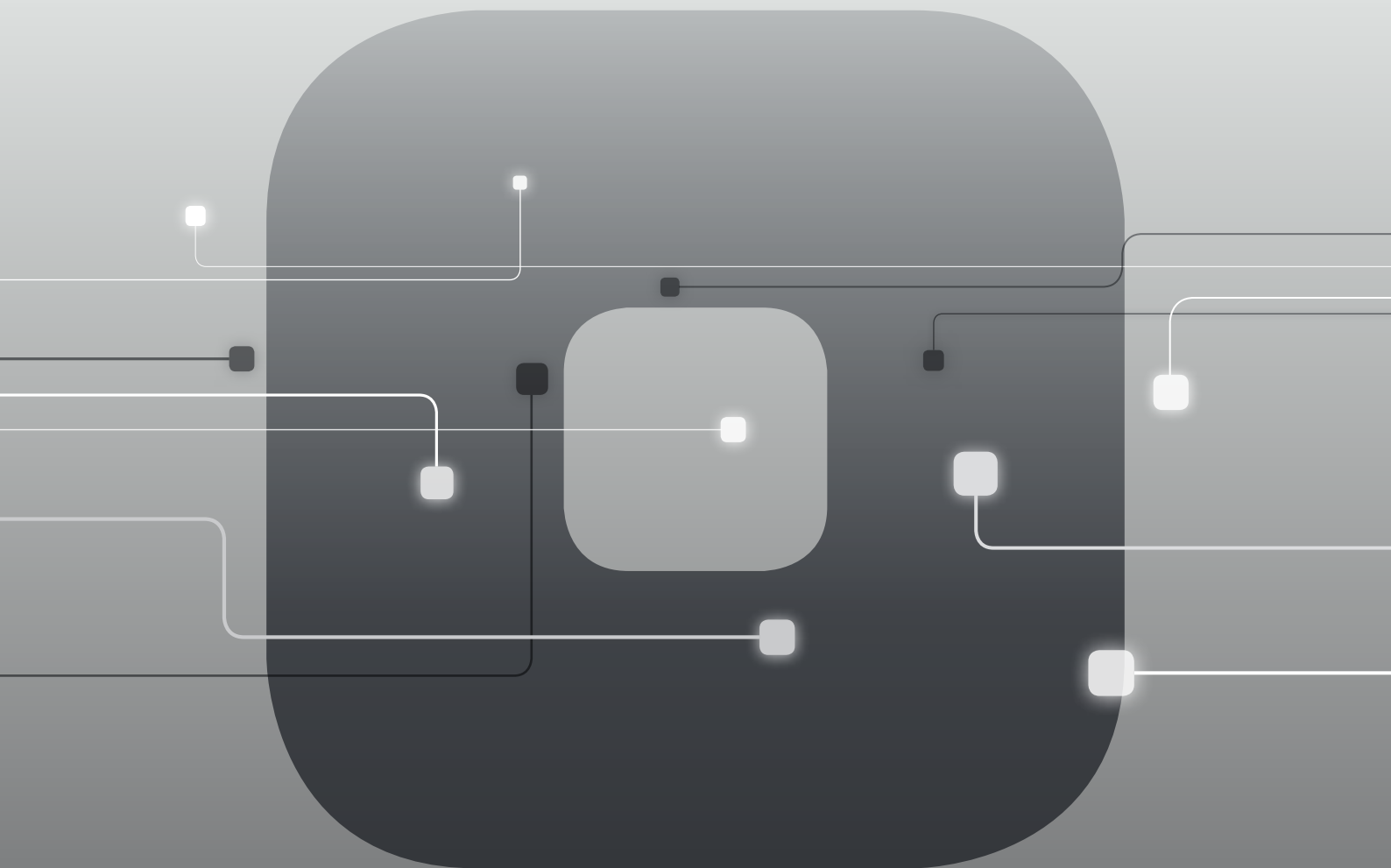
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp<sub>fA</sub>) 83 dB (A). Livello di potenza sonora ponderato A (L<sub>WA</sub>) 105 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.



10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

# LA GAMMA BIESSE PER BORDATURA E SQUADRABORDATURA

## BORDATURA



Akron 1100



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400



Stream A Smart

## BORDATURA



Stream A



Stream B

## SQUADRABORDATURA



Stream C



Stream B MDS

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# MADE WITH BIESSE

## SCA INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA E LA PARTNERSHIP CON BIESSE

Sca Indústria de Móveis Ltda è una realtà che, pur operando in diversi settori, ha il proprio core business nella produzione di mobili. Si tratta di un marchio noto in Brasile e che vanta una lunga storia, iniziata nel 1929 quando Augusto Manfroi posa la prima pietra di quello che sarà il suo mobilificio. Ad Augusto si aggiungono nel tempo i tre figli – Sergio, Claudio e Gilmar Manfroi – che lo accompagnano in questa avventura sempre più importante, sempre più impegnativa. La falegnameria è tutt'uno con la produzione di materiali derivati dal cemento: lavandini e vasche piastrellate, serbatoi d'acqua in cemento e granito e altro ancora. D'altra parte per sorreggere un lavandino ci vuole il mobile ed ecco che la sinergia diventa naturale.

Oggi Sca è sostanzialmente arretri: sviluppa progetti, per tutto il mercato nazionale, con una buona quota di export. "Il nostro punto di forza è il progetto", ci racconta Sergio Manfroi. "La nostra mission sviluppare soluzioni in base all'esigenza del consumatore. Ci rivolgiamo anche alle grandi aziende, ai grandi uffici, e operiamo sul mercato alberghiero e nel contract navale.

Possiamo contare su una settantina di punti vendita in Brasile e sei all'estero e siamo fortemente impegnati nelle applicazioni di "good practices" nella gestione della nostra impresa, forti delle certificazioni per la qualità Iso9000 e Iso14000 per la nostra attenzione all'ambiente, oltre che della Iso Ohsas

18000 per la sicurezza dei nostri collaboratori. Un percorso che ci ha dato molte soddisfazioni e che ci impone di usare solo materiali di origine certificata: usiamo materie prime, semilavorati e componenti di ottima qualità che trasformiamo grazie a uno staff qualificato per la progettazione e a un valido gruppo di lavoro impegnato nella ricerca e sviluppo di nuovi prodotti.

Per quanto riguarda la tecnologia, sempre più importante nel nostro lavoro, abbiamo da tempo scelto di lavorare con Biesse, che oggi è il nostro partner più importante", ci dice Manfroi. "Biesse, come noi e come tutti i nostri fornitori, è sempre impegnato nello studio e nel miglioramento continuo, per il perfezionamento della lavorazione, per il miglioramento della produzione, per l'efficienza dei macchinari. Come noi perseguono un percorso di crescita e cercano di proporre il meglio al mercato, dando vita a un processo di continuo miglioramento.

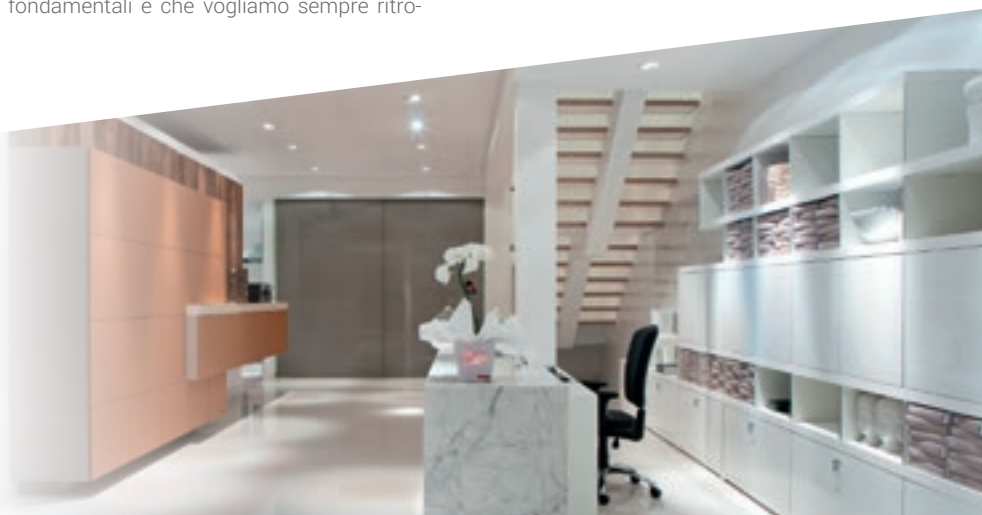
Oggi sono indubbiamente i migliori partner tecnici e abbiamo una grande fiducia nei loro confronti, nel loro lavoro, nella loro professionalità ed esperienza, grazie anche all'apporto dello staff che li rappresenta nel nostro Paese, il Gruppo Gati, con cui noi collaboriamo quotidianamente. La dote che più ci ha conquistato è la loro affidabilità: stiamo parlando di ciò che facciamo, del servizio che diamo ai nostri clienti, due valori per noi fondamentali e che vogliamo sempre ritro-

vare in coloro che lavorano con noi, per noi. Servizio, affidabilità, efficienza ed efficacia sono parole d'ordine che sentiamo nostre ma che vogliamo siano condivise

da tutti coloro che hanno a che fare con noi, così da corrispondere alle nostre esigenze sia per quanto riguarda l'assistenza e il supporto, sia in termini di miglioramento continuo del prodotto. D'altra parte operiamo in un settore che non può fare a meno di un servizio efficiente e in questo Biesse è un ottimo partner". "Investiamo con continuità in tecnologia: qualche anno fa, ad esempio, abbiamo acquisito da Biesse un impianto che migliora la flessibilità della nostra produzione sul mercato.

L'ultimo investimento in un prodotto Biesse è stata una Stream Mds, una bordatrice che ci ha risolto molti problemi nella squadratura flessibile, in grado da sola di produrre il pezzo pronto per essere avviato all'assemblaggio. Ed è solo l'investimento più recente! Siamo sempre in contatto con Biesse, come ho già detto, per studiare come perfezionare i nostri processi, ridurre il consumo di energia e di materiali, migliorare i nostri prodotti.

Non vogliamo qualcuno da cui comperare una macchina, ma interfacciarci con un fornitore di fiducia per discutere e valutare le migliori decisioni e i passi successivi".



Origini italiane,  
vocazione  
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale  
che produce linee integrate e  
macchine per la lavorazione di  
legno, vetro, pietra, materiali  
plastici e compositi e i materiali che  
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze  
alimentate da una rete mondiale  
in continua crescita, supportiamo  
l'evoluzione del tuo business,  
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo  
i processi  
produttivi per  
esaltare il  
potenziale di ogni  
materiale.



