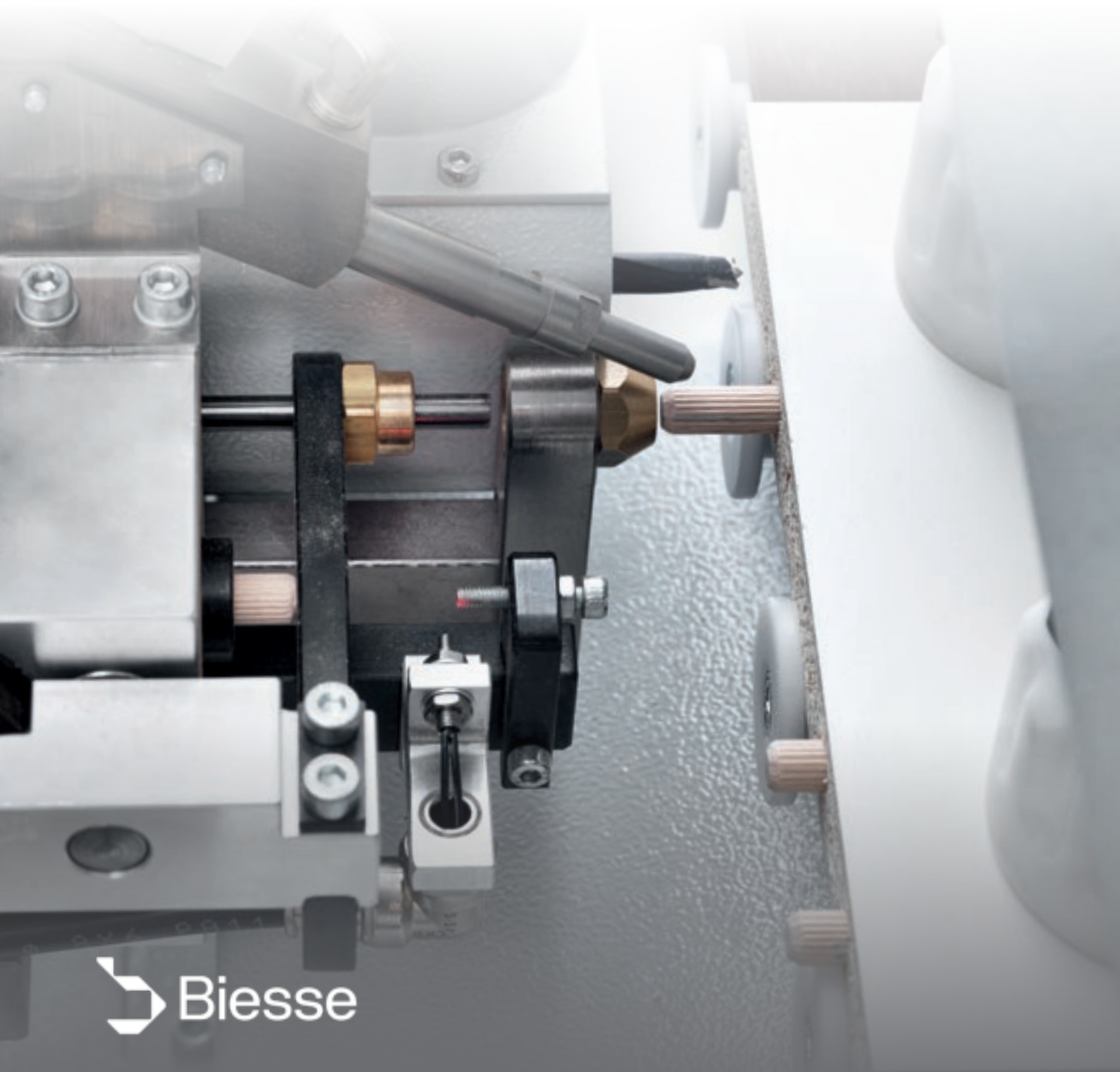


ELIX

FURADEIRAS INSERTADORAS



MÁXIMA FLEXIBILIDADE DE PERFURAÇÃO HORIZONTAL



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita aceitar o **maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e prazos de entrega rápidos e garantidos, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Elix** é a menor furadeira insertadora de pinos da gama que permite perfurar, inserir cola e inserir pinos em elementos horizontais de forma flexível. Configurável de acordo com as necessidades do cliente Elix é ideal para a produção de cozinhas, móveis, gavetas e pequenas peças adequadas para o processamento lote 1.



ELIX

- MÁXIMA QUALIDADE E PRECISÃO NA PERFURAÇÃO E INSERÇÃO
- DIVERSOS TIPOS DE CONFIGURAÇÕES POSSÍVEIS
- POSSIBILIDADE DE TRABALHAR DIVERSOS FORMATOS EM SEQUÊNCIA
- FÁCIL DE USAR

MÁXIMA QUALIDADE E PRECISÃO

Rápida, flexível e eficiente, a série Elix é a linha de furadeiras insertadoras mais confiável do mercado. Graças à sua tecnologia e aos sistemas de controle, garante que a cola e os pinos sejam inseridos sempre corretamente.



A Elix está equipada com duas áreas de trabalho independentes permitindo trabalhar os painéis em origens opostas, de forma alternada, e assim realizar as operações de carga e descarga em tempo mascarado.



A base aberta nos dois lados opostos e os batentes retráteis permitem trabalhar painéis grandes sem impedimentos. As prensas verticais para o bloqueio dos painéis, durante a fase de trabalho, são montadas diretamente na base da máquina para garantir a máxima rigidez e confiabilidade na execução dos trabalhos.



PERFURAÇÃO E INSERÇÃO DE PINOS AO MESMO TEMPO



DESEMPENHO MÁXIMO PARA CADA FUNÇÃO, TANTO NA PERFURAÇÃO COMO NA PINAGEM

Velocidade e flexibilidade no processamento de painéis caracterizam a Elix, a furadeira insertadora compacta e de alto desempenho capaz de processar diferentes painéis sem interrupções.

Personalizável de acordo com as necessidades do cliente, pode ser utilizada a jusante de um centro de trabalho nesting para completar o processamento dos elementos horizontais.

DIVERSOS TIPOS DE CONFIGURAÇÕES POSSÍVEIS

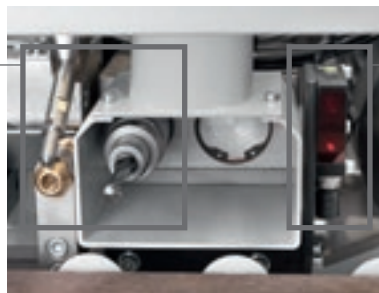


ELIX_{x1}

Representa a menor solução da gama. Rápida e de alta desempenho na perfuração e inserção, a um preço competitivo.

A máquina básica é configurada com uma unidade operacional horizontal, equipada com um mandril horizontal, um injetor de cola e um insertador de pinos.

Esta configuração torna a máquina flexível, particularmente adequada para o processamento de lote 1.



A Elix é equipada de série com um **sistema de leitura a laser** do comprimento do painel que, com base no tamanho real do painel, pode corrigir automaticamente as quotas de trabalho, garantindo uma montagem perfeita del box.



ELIX_{x4}

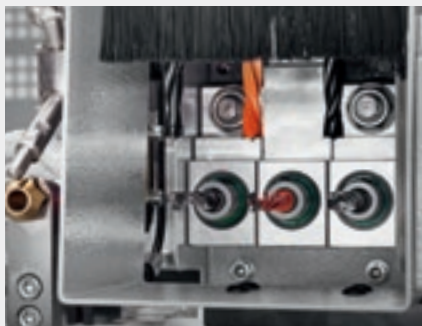
Mais acessórios de série e mais desempenho, graças também à possibilidade de personalizar a máquina com várias opções de acordo com as necessidades do cliente.

A capacidade de perfuração foi aumentada: até 3 fusos horizontais independentes. Possibilidade de equipar a máquina com 1 mandril vertical.

SOLUÇÃO TOP DE LINHA, MÁXIMA PERSONALIZAÇÃO

ELIX_{x6}

Representa a solução mais eficaz da gama, ainda mais flexível e rápida graças à possibilidade de ter um maior número de mandris, horizontais e verticais, e todos os eixos controlados.



Unidade de perfuração de série equipada com 3 mandris horizontais + 3 mandris verticais.



Unidade de perfuração opcional equipada com 5 mandris horizontais + 5 mandris verticais.



A máquina pode ser equipada com unidades de fresagem horizontais e verticais para realizar processamentos particulares de ranhuras, bolsos, slot e usinagem para o lamel Clamex.



**Barra LED
facilita o operador no
uso da máquina.**

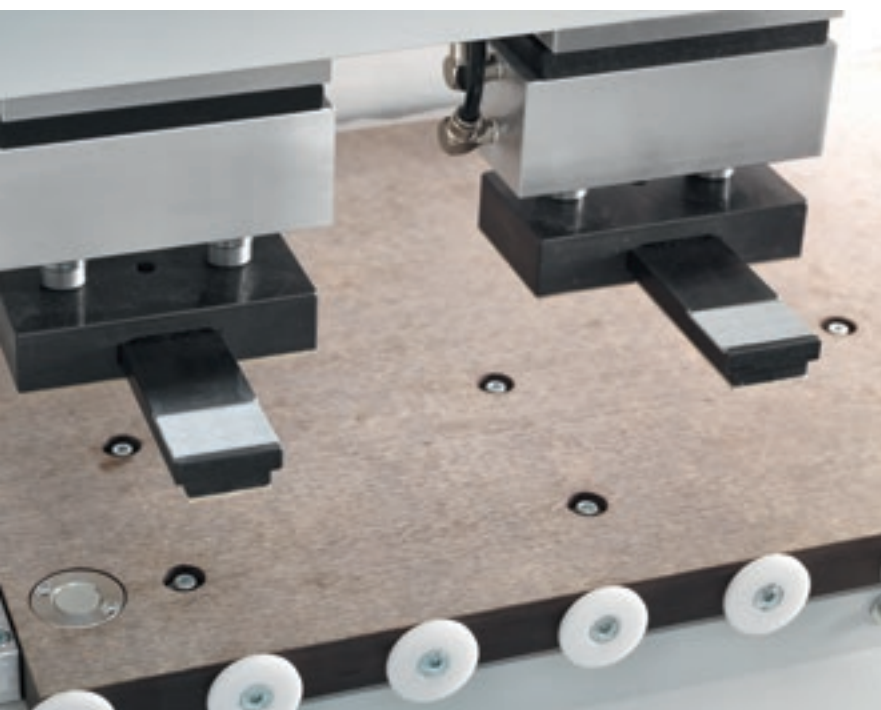
O dispositivo, disponível nos modelos X4 e X6 indica para o operador:

- ▣ O comprimento do painel a ser carregado
- ▣ A área de trabalho ativa
- ▣ A posição das prensas verticais
- ▣ O estado da máquina

PROCESSAR EM SEQUÊNCIA DIVERSOS FORMATOS



Todos os eixos X/Y/Z são motorizados, eliminando qualquer ajuste manual. Alta flexibilidade de processamento graças à possibilidade de fazer furos de diferentes tipos e em alturas diferentes no mesmo painel.



Retenção ideal de painéis também pequenos, graças a um sistema de bloqueio dedicado. Possibilidade de bloquear peças com largura mínima de 40 mm.

CONFIANÇA E PRECISÃO

Sistema bomba de cola de alta pressão: dobra a pressão de operação para a máxima eficiência e velocidade de injeção garantindo um produto com acabamento impecável.

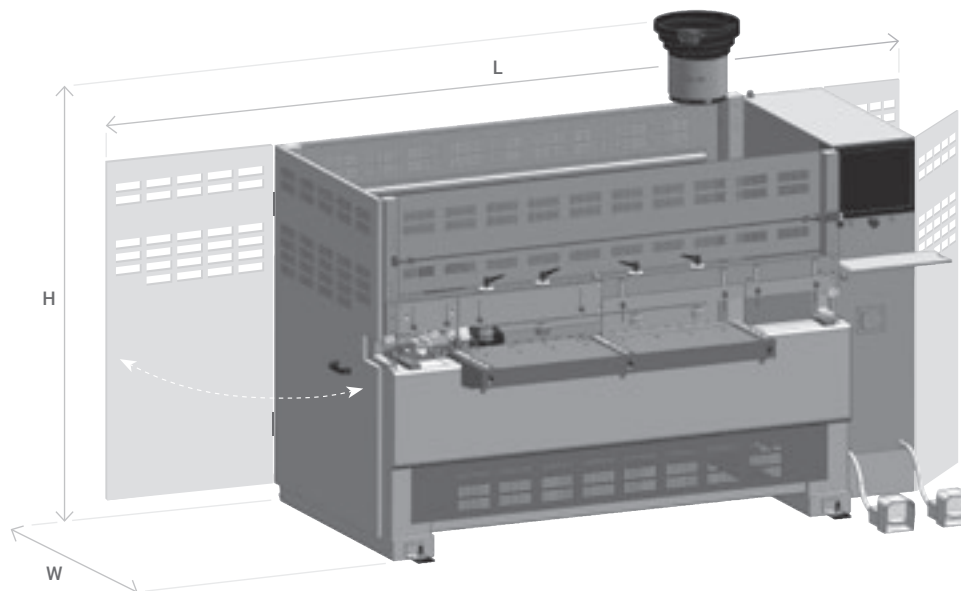


FÁCIL DE USAR

PC com sistema operacional Windows, interface de software de alto nível simples e intuitiva, ao alcance de todos.



DADOS TÉCNICOS



VOLUMES

		L	W	H
Elix X1	mm	3417	1406	1838
Elix X4	mm	4230	1606	1980
Elix X6	mm	4285	1571	1980

Comprimento dos painéis usináveis (mín./máx.).		mm	1300
Espessura dos painéis usináveis (mín./máx.).		mm	40 - 60
N. máx. mandris horizontais Elix X1 - X4			01 - mar
N. máx. mandris horizontais Elix X6			5
Velocidade de rotação da ferramenta horizontal		rpm	6000
Máx. profundidade de perfuração horizontal		mm	30
N. unidade de inserção de pinos			1
Insertador de pinos - diâmetro padrão		mm	8 x 30
N. máx. mandris verticais Elix X4 (opc.)			1
N. máx. mandris verticais Elix X6			5
Velocidade de rotação da ferramenta horizontal		rpm	4500
Máx. profundidade de perfuração vertical		mm	30
Campo de trabalho útil Y perfuração vertical		mm	50

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir máquinas completas com opções, a Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio

Nível de pressão acústica de superfície ponderado A L_{pf} (no local do operador) 81,0 dB(A)

Nível de potência acústica de superfície ponderado A (L_{wA}) 92,0 dB (A)

A medição foi realizada em conformidade com as normas UNI EN 848 3 2007 UNI EN ISO 3746 2009 (potência sonora) e UNI EN ISO 11202 2009 (pressão acústica da posição do operador) com passagem de painel. Os níveis de ruído indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Embora haja uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, isso não pode ser usado de forma confiável para determinar se são necessárias ou não precauções adicionais, as características do local de trabalho, outras fontes de poeira e ruído, etc. ou seja, o número de máquinas e outros processos adjacentes. Em qualquer caso, esta informação permitirá que o usuário da máquina faça uma melhor avaliação do perigo e risco

MADE WITH BIESSE

PARA UM DESIGN REVOLUCIONÁRIO, MAS CONSCIENTE

Um design ciente que entende a sociedade e é capaz de transformá-la para melhor. É assim que se resume a missão da Lago, uma empresa de móveis fundada em 1976 que tem no DNA dois conceitos simples: curiosidade e fazer bem.

O que une o Grupo Biesse e a Lago, reforçando ainda mais uma parceria já antiga, unindo mundo do processamento da madeira e o dos móveis, é a adesão ao projeto Alliance, um grupo de marcas, empresas e personalidades que decidiu iniciar, juntamente com a empresa de design do Vêneto, o caminho do respeito pelo nosso planeta, por nós mesmos e pelo amanhã. Uma relação de colaboração antiga, que foi concretizada na concepção do sistema inovador de produção que Biesse desenvolveu em conjunto com a Lago, reorganizando por completo o local de produção.

O resultado é a inclusão de uma nova fábrica Batch One dentro do ambiente de produção existente, marcada pela personalização, flexibilidade e rapidez. O sistema possui uma nova célula de esquadramento com

Stream MDS e Winner W1, uma nova célula de perfuração com Skipper 130 e uma nova máquina de serrar Selco WNR 650 conectada ao Winstore 3D K1, que gerencia todo o material a ser processado, de forma inteligente. "A inclusão do processo "batch one" reforça o "just in time" que a empresa Lago se propôs como meta, permitindo a redução dos armazéns dedicados a produtos semiacabados e matérias-primas, reduzindo também desperdícios e aumentando a qualidade dos produtos.

Além disso, maior eficiência, prazos de entrega reduzidos e total controle do fluxo de produção » explica Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«Os novos investimentos nos levaram a uma nova flexibilidade de produção, que vai continuar a ser implementada, para uma nova velocidade de processamento e uma personalização ainda maior da gama», explica Daniele.

Carlo Bertacco, responsável pela produção, pensa do mesmo modo: "Estamos concluindo um ampliação de mais 2.500 metros quadrados para sermos ainda mais flexíveis

e rápidos, mantendo o altíssimo nível de qualidade que caracteriza a Lago. Uma equação em que a tecnologia desempenha um papel muito importante: penso em uma das máquinas mais interessantes que compramos da Biesse, uma pequena Brema Eko que não só é extremamente flexível, mas nos faz simplificar bastante alguns passos, porque podemos trabalhar peças pintadas sem a preocupação de que se danifique.

É a demonstração que, quando existem ideias claras e uma organização precisa dos fluxos de trabalho, é possível encontrar soluções simples que dão excelentes resultados.

O DESIGN PARA A LAGO DEVE SER GUIADO PELO HOMEM, PELA HUMANIDADE E PELA EMPATIA



Daniele Lago
Fundador



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



